

Anlage 4 Modulhandbuch Maschinenbau (M.Eng.)

Übergeordnete Ziele und angestrebte Lernergebnisse	3
Prüfungsübersicht	4
Höhere Mathematik	5
Mehrkörpersysteme und Strukturdynamik	6
Höhere Konstruktionslehre	8
Maschinenbau WP	9
Maschinenbau WP / IFP-FWP	10
Begleitstudium SuK	12
Umformtechnik und Produktionssysteme	13
Maschinenbau WP	15
Betriebsfestigkeit und Stochastik	16
Höhere technische Thermodynamik	18
Forschungsprojekt IFP-FP	20
Flächenmodellierung	21
Hybridkonstruktion	22
Maschinenbau WP / IFP-FWP	24
Maschinenbau WP / IFP-FWP	26
Unternehmensorganisation	28
Unternehmensorganisation WP / IFP-FWP	30
Masterseminar wissenschaftl. Publizieren / IFP-FPP	32
Abschlussmodul	33
Wahlpflichtkatalog Maschinenbau WP	34
Ingenieur-Forschungsprojekt (IFP-FWP)	35
Automatisierung in der Produktion	36
Einführung in die Fahrzeugtechnik	37
Elektrische Systeme und Antriebe	39
Energiewandlung	40
Innovative Motorentechnik	42
Leichtbau	44
Maschinenakustik	45
NC-Steuerungstechnik	47
Planetengetriebe	48
Produktentwicklung mit CAE	50
Werkstofftechnologie	52
Aerodynamik	54
Design-Konzeption	56
Energietechnisches Seminar	58

h_da



Fahrzeugsicherheit	
Modale Analyse	
Wahlpflichtkatalog Unternehmensorganisation WP	63
Ingenieur-Forschungsprojekt (IFP-FWP)	64
Advanced Business Simulation	65
Controlling	67
Patentrecht	69
Qualitätsmanagement	70
Technical Controlling	71
Unternehmensbewertung	73

Übergeordnete Ziele und angestrebte Lernergebnisse

Die fachspezifische Ausrichtung der Ziele des Master-Studiengangs ist erwartungsgemäß weitgehend deckungsgleich mit der Ausrichtung des Bachelor-Studiengangs Allgemeiner Maschinenbau. Die Studiengänge unterscheiden sich im Wesentlichen zum einen im Grad der zu erwerbenden Kenntnisse und Kompetenzen, zum anderen in Ihrer Orientierung im Hinblick auf Anwendung und Forschung. Ein weiterer Unterschied ist die Vertiefung von Spezialkompetenzen.

In Deutschland gehören der Maschinen- und Anlagenbau und die Automobilindustrie zu den fünf wichtigsten Branchen. Exportorientierung und zunehmende internationale Verflechtung bestimmen das Geschäft. Kernkompetenz und weltweit einmaliges Merkmal dieser Industriezweige ist die große Innovationsfähigkeit, die unter anderem auf höchstqualifiziertem Personal basiert. Maschinenbau-Ingenieurinnen und –Ingenieure tragen einen wesentlichen Anteil dazu bei. Dabei haben sich über Jahrzehnte Spezialdisziplinen herausgebildet, die jede für sich von einem Einzelnen in Umfang und Tiefe nur nach vielen Jahren des Studiums und der Berufserfahrung beherrscht werden können.

Eine Ingenieurin oder ein Ingenieur im Maschinen- und Anlagenbau oder in der Automobil-Industrie benötigt die Fähigkeit, komplexe ingenieurtechnische, insbesondere maschinenbautechnische Fragestellungen zu verstehen und, aufbauend auf breitgefächerten Grundlagenwissen, zielgerichtete und ergebnisorientierte Lösungen zu Problemen aus ihrem oder seinem Fachgebieten zu erarbeiten.

Vor diesem Hintergrund ist das Ziel des Master-Studiengangs Maschinenbau, seine Absolventinnen und Absolventen über die grundlegenden Ingenieurdisziplinen hinaus in Spezialdisziplinen zu befähigen. Die Beherrschung der mathematischen und naturwissenschaftlichen Methoden, Probleme in ihrer Grundstruktur zu abstrahieren und zu analysieren, steht ebenso im Fokus wie der Erwerb vertiefter ingenieurwissenschaftlicher Kenntnisse der Methoden zur Analyse, Modellbildung und Simulation. Technische Mechanik und Thermodynamik werden vertiefend gelehrt. Konstruktion und Auslegung von Maschinen und Anlagen und deren Komponenten stehen im Vordergrund. Produktions- und Fertigungstechniken werden vertiefend behandelt.

Ein besonderes Merkmal dieses Studiengangs besteht darin, dass die Studierenden Vertiefungen sehr freizügig aus einem Fächerkatalog auswählen können, der interdisziplinär ausgerichtet ist. Erweiterungen des Wissens auf dem Gebiet der Werkstoffwissenschaften sind ebenso enthalten wie auf dem Gebiet der Elektrotechnik oder der Simulationstechnik. Eine anwendungsorientierte Schwerpunktbildung wie z. B. Entwicklung und Produktion in Zusammenhang mit Leichtbau in der Fahrzeugtechnik, ist möglich.

Pflichtfächer und Wahlpflichtfächer decken diese Anforderungen weitgehend ab. Ein maschinenbaulich ausgerichteter Wahlpflichtkatalog und ein betriebswirtschaftlicher Wahlpflichtkatalog fördern darüber hinaus die Interdisziplinarität. Die Anforderungen und der Inhalt der angebotenen Veranstaltungen sind der wissenschaftlichen Orientierung entsprechend anspruchsvoller. Dadurch wird ein intensiver Einstieg in die aktuellen wissenschaftlichen Fragestellungen des Maschinenbaus erreicht. Durch die individuell nutzbare "Integrierte Forschungspraxis" (IFP) können die Studierenden selbst Forschungsschwerpunkte ausbilden und ihre Forschungskompetenz entwickeln.

Die Absolventinnen und Absolventen haben die notwendigen Grundlagenkenntnisse und vertiefende Kenntnisse für eine erfolgreiche Entwicklung sowohl hinsichtlich fachlicher Kompetenz in fach- und sachgerechter Lösung als auch hinsichtlich Kooperation, Delegation und Führung mit hinreichenden Strukturierungs- und Entscheidungsqualifikationen.

Durch die wissenschaftliche Orientierung werden die Studierenden auf ein Promotionsstudium vorbereitet.



Prüfungsübersicht

Modul	Modulname	Prüfungsform	Dauer in	Тур	Anteil
Nr.	Lehrveranstaltung		Minuten ^{4]}		Modulnote
					in %
MK 1	Höhere Mathematik	schriftliche Klausurprüfung ²⁾	120	PL	
MK 2	Mehrkörpersysteme und Strukturdynamik	schriftliche Klausurprüfung ^{2]}	150	PL	
MK 3	Höhere Konstruktionslehre	schriftliche Klausurprüfung ²⁾	120	PL	
MK 4	Maschinenbau WP	schriftliche Klausurprüfung ^{2]}	90/120	PL ⁵⁾	6)
MK 5	Maschinenbau WP	schriftliche Klausurprüfung ²⁾	90/120	PL ⁵⁾	6)
MK 6	Begleitstudium SuK	schriftliche Klausurprüfung ^{2]}		PL ⁵⁾	
	1) Technologie und		1) 90		1) 50
	Innovationsmanagement		2]90		2) 50
	2) Personalführung und				
	Arbeitsorganisation				
MK 7	Umformtechnik und Produktionssysteme	schriftliche Klausurprüfung ²⁾		PL	
	1) Umformtechnik		120		1) 67
	2) Produktionssysteme		90		2) 33
MK 8	Maschinenbau WP	schriftliche Klausurprüfung ²⁾	90/120	PL ^{5]}	6)
MK 9	Betriebsfestigkeit und Stochastik	schriftliche Klausurprüfung ²⁾	120	PL	
MK 10	Höhere technische Thermodynamik	schriftliche Klausurprüfung ²⁾	120	PL	
MK 11	Ingenieur-Forschungsprojekt (IFP-FP)	Prüfungsstudienarbeit,		PL ^{5]}	
		Kolloquium ^{3]}			
MK 12	Flächenmodellierung	schriftliche Klausurprüfung ²⁾	120	PL	
MK 13	Hybridkonstruktion	schriftliche Klausurprüfung ²⁾	120	PL	
MK 14	Maschinenbau WP	schriftliche Klausurprüfung ²⁾	90/120	PL ⁵⁾	6)
MK 15	Maschinenbau WP	schriftliche Klausurprüfung ²⁾	90/120	PL ⁵⁾	6)
MK 16	Unternehmensorganisation	1]		PL	
MK 17	Unternehmensorganisation WP	1]		PL ⁵⁾	6)
MK 18	Masterseminar Wissenschaftl.	Prüfungsstudienarbeit,		PL ⁵⁾	
	Publizieren	Kolloquium			
MK 19	Abschlussmodul	Prüfungsstudienarbeit,		PL	
		Kolloguium			

Mündliche Prüfung gemäß § 11 ABPO oder Prüfungsstudienarbeit gemäß § 13 Absatz 2 ABPO oder schriftliche Klausurprüfung gemäß § 12 ABPO

 $^{^{\}rm 2l}$ oder mündliche Prüfung gemäß § 11 ABPO oder Prüfungsstudienarbeit gemäß § 13 Absatz 2 ABPO

oder mündliche Prüfung gemäß § 11 ABPO oder schriftliche Klausurprüfung gemäß § 12 ABPO

⁴⁾ bei schriftlicher Klausurprüfung

ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit

bei mehreren Wahlpfichtfächern in diesem Modul im Verhältnis der CP-Anteile



Modulbezeichnung	Höhere Mathematik		
Kürzel	НМ		
Modulnummer	MM 1		
Lehrveranstaltung(en)	Höhere Mathematik		
Studiensemester	1		
Modulverantwortliche(r)	Dr. rer. nat. Fritz Bierbaum		
Dozent(in)/Dozenten	Dozenten des Fachbereichs MN		
Sprache Sprache	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Pflichtfach		
Lehrform / SWS	Vorlesung: 3 SWS, 48 TN Praktikum: 1 SWS, 12 TN		
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h Eigenstudium: 86 h		
Kreditpunkte	5		
Voraussetzungen nach	Keine		
Prüfungsordnung	Treme		
Empfohlene Vorkenntnisse			
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen		
Lernziele / Norripelenzen	Absolventen/innen haben insbesondere		
	- mathematische Kenntnisse auf dem Gebiet des Einsatzes spezieller numerischer Verfahren		
	im ingenieurwissenschaftlichen Bereich erworben, die sie zu wissenschaftlich fundierter		
	Arbeit bei der beruflichen Tätigkeit befähigen;		
	- Verständnis für den multidisziplinären Einsatz der anwendungsorientierten Mathematik		
	erworben.		
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik		
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,		
	- Entscheidungen bei der problembezogenen Auswahl analytischer und numerischer		
	mathematischer Verfahren zu treffen.		
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren		
	Absolventen/innen haben insbesondere		
	- die Fähigkeit, Merkmale und Eigenschaften von Produkten und Prozessen zu selektieren		
	und sie einer mathematischen Modellbildung zuzuführen.		
	Untersuchen und Bewerten		
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,		
	- die Ergebnisse numerischer Verfahren im Hinblick auf ihre Anwendung kritisch einzuschätzen.		
	Ingenieurpraxis		
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,		
	- ausgewählte mathematische Verfahren kompetent anzuwenden und die Ergebnisse in den		
	ingenieurwissenschaftlichen Kontext einzuordnen.		
	Schlüsselqualifikationen		
	Absolventen/innen sind insbesondere		
	- in der Lage, die Möglichkeiten und Grenzen des Einsatzes mathematischer Methoden zur		
	Lösung technischer Probleme zu beurteilen.		
Inhalt	Numerische Integrationsverfahren;		
	numerische Lösung von Anfangs- und Randwertproblemen;		
	Nichtlineare Optimierung in der Entwicklung und Prozesssteuerung.		
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung		
	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung		
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht		
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Seminaristische Übungen, E-Learning, Laborpraktikum		
Literatur	Köckler/Schwarz: Numerische Mathematik, Teubner		
	Preuss/Wenisch: Numerische Mathematik, Fachbuchverlag Leipzig		
Alt: Nichtlineare Optimierung, Vieweg			
	Mohr: Numerische Methoden in der Technik, Ein Lehrbuch mit MATLAB-Routinen, Vieweg		

Modulhandbuch
Master-Studiengang Maschinenbau



Maschinenbau una Kunststontechnik
Das Dekanat
Telefon (06151)16-8570
Telefax (06151)16-8957
dekanat.fbmk@h-da.de

Modulbezeichnung	Mehrkörpersysteme und S	trukturdvnamik	
Kürzel	MS		
Modulnummer	MM 2		
Lehrveranstaltung(en)	Mehrkörpersysteme		
Leni ver anstattung(en)	Strukturdynamik		
Studiensemester		1	
Studiensemester	Strukturdynamik:	1	
Modulverantwortliche(r)	DrIng. Helge-Otmar May		
Dozent(in)/Dozenten	DrIng. Claus Jebens, DrIng. Helg	e-Otmar Mav. DrIng. Diet	rich Weber
Sprache	Deutsch	g	
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Pflichtf	ach	
Lehrform / SWS	Mehrkörpersysteme:	Vorlesung: 2 SWS, 48 TN;	Praktikum: 1 SWS, 12 TN
-	Strukturdynamik:	Vorlesung: 2 SWS, 48 TN;	Praktikum: 1 SWS, 12 TN
Arbeitsaufwand	Mehrkörpersysteme:	Präsenzstudium: 48 h,	Eigenstudium: 72 h
	Strukturdynamik:	Präsenzstudium: 48 h,	Eigenstudium: 57 h
Kreditpunkte	7.5		
Voraussetzungen nach	Keine		
Prüfungsordnung			
Empfohlene Vorkenntnisse			
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen		
	Absolventen/innen haben insbesond	lere	
	- grundlegende Kenntnisse über die	Prinzipien und Methoden	der klassischen Mechanik;
	- vertiefte Kenntnisse über die Anwe	endung der Starrkörperdyn	amik auf die Fragestellungen
	der Automobilentwicklung. Ingenieurwissenschaftliche Methodik		
	Absolventen/innen sind insbesonder	re fähig,	
	- Frage- und Problemstellungen zur Mehrkörperdynamik anwendungsorientiert zu		
	analysieren und zu bewerten;		
	- Ingenieurwissenschaftliche Methoden bei der anwendungsorientierten Lösung der		
	Fragestellungen zu verstehen und deren Ergebnisse zu interpretieren.		
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und	Konstruieren	
	Absolventen/innen haben insbeson		
	- die Fähigkeit, Lösungen zu anwend	dungsorientierten Frageste	ellungen zu entwickeln, unter
	besonderer Einbeziehung der Met	hodik der Mehrkörpersyste	eme.
	Untersuchen und Bewerten		
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig, - benötigte wissenschaftliche Informationen zur Mehrkörperdynamik zu identifizieren, zu		
			namik zu identifizieren, zu
	finden und zu beschaffen;		
	- Daten, Messungen und Berechnun	igsergebnisse kritisch zu b	ewerten, zu verdichten und
	daraus Schlüsse zu ziehen.		
	Ingenieurpraxis		
	Absolventen/innen sind insbesonder		
	- Wissen aus den unterschiedlichen Entwicklungsbereichen zu beurteilen und zu kombinieren;		
	- Konstruktionsmerkmale verantwortungsbewusst zu beurteilen;		
	- das erworbene Fachwissen eigenverantwortlich zu vertiefen.		
	Schlüsselqualifikationen		
	Absolventen/innen sind insbesonder		and Deall (1)
	- dazu befähigt, über ingenieurwisse		
	Gebiet der Anwendung von Starrki	orpersystemen bei der Aut	omobilentwicklung mit
	Fachkollegen zu kommunizieren;	ontnices and Fähistesites -	s fachübararaiferda
	- dazu befähigt, nichttechnische Ker		
	Kompetenz in die ingenieurtechnische Tätigkeit einzubringen; - sich ihrer Verantwortung beim Handeln bewusst und kennen gesellschaftliche und berufs-		
			geseuschanniche und berufs-
	ethische Grundsätze und arbeitsw	issenschaftliche Werte.	

Modulhand buchMaster-Studiengang Maschinenbau



Inhalt	Grundlagen der klassischen Mechanik; Analytische Methoden der Mechanik;	
	Variationsmethoden; Prinzipien der Mechanik: Hamiltonsches Prinzip und Lagrangesche	
	Gleichungen, kanonische Transformationen, Starrkörpersysteme und deren numerische	
	Behandlung.	
Studien- / Prüfungsleistungen	Mehrkörpersysteme und Strukturdynamik: Prüfungsleistung	
	Vorlesung: gemeinsame Klausur 150 Minuten oder mündliche Prüfung	
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht	
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Seminaristische Übungen, E-Learning, Laborpraktikum	
Literatur	B. Baule: Variationsrechnung	
	H. Goldstein: Klassische Mechanik	
	M. Pässler: Prinzipe der Mechanik	
	J. Kahlert: Simulation technischer Systeme	
	D. A. Wells: Lagrangian Dynamics, Schaum's Outline	
	M. R. Spiegel: Allgemeine Mechanik, Schaum's Outline	
	H. Bremer: Elastische Mehrkörpersysteme	
	H. Bremer: Dynamik und Regelung mechanischer Systeme	
	K.J. Bathe: Finite-Element-Methoden, Springer Verlag	
	T. Belytschko: Nonlinear Finite Elements for Continua and Structures, Wiley	
	T.J.R. Hughes: Finite Element Method	
	Zienkiewicz: The Finite Element Method, Mc Graw Hill	



Modulbezeichnung	Höhere Konstruktionslehre		
Kürzel	НК		
Modulnummer	MM 3		
Lehrveranstaltung(en)	Höhere Konstruktionslehre		
Studiensemester	1		
Modulverantwortliche(r)	DrIng. Hans Lautner		
Dozent(in)/Dozenten	DrIng. Hans Lautner		
Sprache	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Pflichtfach		
Lehrform / SWS	Vorlesung: 3 SWS, 48 TN; Übung: 1 SWS, 12 TN		
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h		
Kreditpunkte	5		
Voraussetzungen nach	Keine		
Prüfungsordnung			
Empfohlene Vorkenntnisse			
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen		
	Absolventen/innen haben insbesondere		
	- Verständnis des Konstruktionsprozesses;		
	- Kenntnisse der Arbeitsschritte beim Konstruieren nach VDI 2222;		
	- Kenntnisse der mathematischen Grundlagen der Baureihenentwicklung.		
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik		
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,		
	- den Konstruktionsprozess für eine vorgegebene Aufgabenstellung zu strukturieren;		
	- einen anspruchsvollen Konstruktionsprozess systematisch nach den Regeln der		
	Produktentwicklung (VDI 2222) durchzuführen;		
	- Baureihen auf der Grundlage der Normzahlen und der Ähnlichkeitsgesetze zu entwerfen;		
	- Die Kosten von konstruktiven Lösungen vergleichend zu betrachten.		
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren		
	Absolventen/innen haben insbesondere		
	- in der begleitenden Übung das methodische Vorgehen an einer konkreten		
	Konstruktionsaufgabe angewendet und vertieft.		
Inhalt	Methodisches Konstruieren nach VDI 2222, Methoden der Problemlösung, Normzahlen,		
	Baureihenentwicklung, Ähnlichkeitsgesetze, Methode der Relativkosten.		
Studien- / Prüfungsleistungen	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung		
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht		
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Seminaristische Übungen, E-Learning, Laborpraktikum		
Literatur	Pahl, G.; Betz, W.: Konstruktionslehre. 7. Auflage, Berlin: Springer, 2007. –		
	ISBN 3-540-34060-7		
	Ehrlenspiel, K.: Integrierte Produktentwicklung. 4. Auflage, München: Hanser, 2009. –		
	ISBN 3-446-42013-7		



Modulbezeichnung	Maschinenbau WP	
Kürzel	WPM	
Modulnummer	MM 4	
Lehrveranstaltung(en)	Lehrveranstaltungen aus Katalog Maschinenbau WP	
Studiensemester	1	
Modulverantwortliche(r)	DrIng. Gerald Ruß	
Dozent(in)/Dozenten	Dozenten der Lehrveranstaltungen im Katalog	
Sprache Sprache	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Wahlpflichtfach	
Lehrform / SWS	siehe Lehrveranstaltungen im Katalog	
Arbeitsaufwand	siehe Lehrveranstaltungen im Katalog	
Kreditpunkte	5	
Voraussetzungen nach	Keine	
Prüfungsordnung	Relife	
Empfohlene Vorkenntnisse		
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen	
Lerriziete / Norripeterizeri	Absolventen/innen haben insbesondere	
	- vertiefte Kenntnisse der ingenieurwissenschaftlichen Prinzipienin in ausgewählten Gebieten	
	des Maschinenbaus sowie anwendungsorientierte Kenntnisse auf diesen Gebieten.	
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik	
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,	
	- für ausgewählte Gebiete des Maschinenbaus Probleme systematisch zu analysieren und zu	
	lösen, die bei der Entwicklung von Prozessen und Maschinen auftreten.	
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren	
	Absolventen/innen haben insbesondere	
	- die Fähigkeit, ihr ingenieurwissenschaftliches Wissen einzusetzen um komplexe Lösungen	
	für neue Verfahren und Maschinen zu erarbeiten, beurteilen und bewerten.	
	Ingenieurpraxis	
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,	
	- die erlernten Kenntnisse in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus so weit zu	
	abstrahieren, dass sie auch neue Aufgaben selbstständig lösen können;	
	- in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus benötigte Informationen zu identifizieren, zu	
	beschaffen und zu bewerten.	
	Schlüsselqualifikationen	
	Absolventen/innen sind insbesondere dazu befähigt,	
	- selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und komplexere Projekte zu organisieren,	
	durchzuführen und zu leiten;	
	- Entwicklungsprojekte einem größeren Hörerkreis darzustellen, zu erläutern und zu	
	diskutieren;	
	- sich wissenschaftliche, technische und soziale Kompetenzen (Abstraktionsvermögen,	
	systematisches Denken, Team und Kommunikationsfähigkeit, internationale und kulturelle	
	Erfahrung usw.) zu erarbeiten und anzuwenden.	
Inhalt	siehe Lehrveranstaltungen im Katalog	
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistungen ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit (Modulteilprüfungen).	
-	Die Studierenden wählen aus dem Katalog beliebige Lehrveranstaltungen (Module oder	
	Teilmodule) bis in Summe 5 CP erreicht sind.	
	Die Modulnote setzt sich aus den CP-gewichteten Einzelnoten der Lehrveranstaltungen	
	zusammen.	
Medienformen	siehe Lehrveranstaltungen im Katalog	
Literatur	siehe Lehrveranstaltungen im Katalog	

Modulhandbuch

Master-Studiengang Maschinenbau



Modulbezeichnung	Maschinenbau WP / IFP-FWP		
Kürzel	WPM / IFWP		
Modulnummer	MM 5		
Lehrveranstaltung(en)	1) Lehrveranstaltungen aus Katalog Maschinenbau WP oder 2) Ingenieur-Forschungsprojekt (IFP)		
Studiensemester	1		
Modulverantwortliche(r)	DrIng. Gerald Ruß		
Dozent(in)/Dozenten	Dozenten der Lehrverantstaltungen im Katalog Dozenten des Fachbereichs MK		
Sprache	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Wahlpflichtfach		
Lehrform / SWS	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog 2) Praktikum: 0,1 SWS, 1 TN		
Arbeitsaufwand	1) Siehe Lehrveranstaltungen im Katalog 2) Präsenzstudium: 1,6 h Eigenstudium: 148,4 h		
Kreditpunkte	5		
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	Keine		
Empfohlene Vorkenntnisse			
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen Absolventen/innen haben insbesondere - vertiefte Kenntnisse der ingenieurwissenschaftlichen Prinzipienin in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus sowie anwendungsorientierte Kenntnisse auf diesen Gebieten. Ingenieurwissenschaftliche Methodik Absolventen/innen sind insbesondere fähig, - für ausgewählte Gebiete des Maschinenbaus Probleme systematisch zu analysieren und zu lösen, die bei der Entwicklung von Prozessen und Maschinen auftreten. Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren Absolventen/innen haben insbesondere - die Fähigkeit, ihr ingenieurwissenschaftliches Wissen einzusetzen um komplexe Lösungen für neue Verfahren und Maschinen zu erarbeiten, beurteilen und bewerten. Ingenieurpraxis Absolventen/innen sind insbesondere fähig, - die erlernten Kenntnisse in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus so weit zu abstrahieren, dass sie auch neue Aufgaben selbstständig lösen können; - in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus benötigte Informationen zu identifizieren, zu beschaffen und zu bewerten. Schlüsselqualifikationen Absolventen/innen sind insbesondere dazu befähigt, - selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und komplexere Projekte zu organisieren, durchzuführen und zu leiten; - Entwicklungsprojekte einem größeren Hörerkreis darzustellen, zu erläutern und zu diskutieren; - sich wissenschaftliche, technische und soziale Kompetenzen (Abstraktionsvermögen, systematisches Denken, Team und Kommunikationsfähigkeit, internationale und kulturelle Erfahrung usw.) zu erarbeiten und anzuwenden.		

Modulhandbuch BBPO-MM-Anlage 4-10 Redaktionelle Überarbeitung 23.05.2012



	Zusätzlich für 2) Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere dazu befähigt,
	- eigenständig ein Entwicklungs-/ Forschungsprojekt mit allen Aspekten, die Bestandteil einer wissenschaftlichen Arbeit (z. B. Literatur- und Patentrecherche, experimentelle Versuche oder theoretische Untersuchungen je nach Aufgabenstellung, Analyse der Ergebnisse mit statistischen Methoden, Vergleich mit anderen Untersuchungen, Interpretation,) sind, als Vorstufe zur Masterarbeit durchzuführen. Das Ingenieur-Forschungs-projekt stellt einen Praxisblock im Masterstudium dar. Die Ausgestaltung dieses Praxis-blocks soll den berufsfeldbezogenen Aufgabenstellungen entsprechen.
Inhalt	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog
	2) je nach Aufgabenstellung
Studien- / Prüfungsleistungen	1) Prüfungsleistungen ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit (Modulteilprüfungen). Die Studierenden wählen aus dem Katalog beliebige Lehrveranstaltungen (Module oder Teilmodule) bis in Summe 5 CP erreicht sind. Die Modulnote setzt sich aus den CP-gewichteten Einzelnoten der Lehrveranstaltungen zusammen. 2) Prüfungsleistung: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht.
Medienformen	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog
Literatur	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog.



Modulbezeichnung	Begleitstudium SuK		
Kürzel	SuK		
Modulnummer	MM 6		
Lehrveranstaltung(en)	1) Personalführung und Arbeitsorganisation		
,	2) Technologie u. Innovationsmanagement		
Studiensemester	1) 1		
	2) 2		
Modulverantwortliche(r)	Dr. Carlo Sommer		
Dozent(in)/Dozenten	Dozenten des Fachbereichs GS		
Sprache	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Wahlpflichtfach		
Lehrform / SWS	1) Seminar: 2 SWS, 48 TN		
	2) Seminar: 2 SWS, 48 TN		
Arbeitsaufwand	1) Präsenzstudium: 32 h, Eigenstudium: 43 h		
	2) Präsenzstudium: 32 h, Eigenstudium: 43 h		
Kreditpunkte	5		
Voraussetzungen nach	Keine		
Prüfungsordnung			
Empfohlene Vorkenntnisse	We IV I		
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen		
	Absolventen/innen verfügen insbesondere über		
	- fachübergreifende, nichttechnische Fähigkeiten. Die Studierenden erlangen Kenntnisse der		
	Methoden zur Bewertung von Technologien und technischen Entwicklungen (Produkt-		
	folgenabschätzung) und können ihre Bedeutung für die betriebliche Konzeption neuer		
	Produkte und Produktionsverfahren bewerten. Sie werden befähigt, Verfahren des		
	Innovations- und Changemanagements bei der Weiterentwicklung von Produkten und		
	Anlagen einzusetzen.		
	Schlüsselqualifikationen Absolventen/innen haben insbesondere		
	- Fähigkeiten im Bereich der Kommunikationsfähigkeit, Rhetorik, Präsentation und beim Erstellen wissenschaftlicher Ausarbeitungen vertieft und eingeübt.		
Inhalt	Verfahren der Technikbewertung; Modelle und Verfahren des Technologie- und		
iiiiatt	Innovationsmanagements; Präsentation und Rhetorik; wissenschaftliches Arbeiten		
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit		
Studien-/11 ulungstelstungen	Klausur 90 Minuten oder mündliche Prüfung oder Hausarbeit		
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Overhead, Beamer, PC		
Literatur	"Innovations- und Technikanalyse im Management", Alberthauser, Malanowski, Campus-		
Enter atai	Verlag		
	"Technologie- und Innovationsmanagement im Unternehmen", Wördenweber, Wickord,		
	Springer		
	"Erfolgreiches Innovationsmanagement: Erfolgsfaktoren - Grundmuster – Fallbeispiele",		
	Stern/Jaberg. Gabler		
	"Innovationsmanagement: von der Produktidee zur erfolgreichen Vermarktung,		
	Vahs/Burmester, Schäffer-Poeschel		
	"Innovative Arbeitsformen: Flexibilisierung von Arbeitszeit, Arbeitsentgelt und		
	Arbeitsorganisation", Pries, Verlag E. Schmidt		
	"Rückkehr zum Taylorismus? Arbeitspolitik in der Automobilindustrie am Scheideweg",		
	Springer, Campus-Verlag		
	Schriftenreihe "Managementforschung" verschiedene Jahrgänge		



Modulbezeichnung	Umformtechnik und Produktionssysteme
Kürzel	UP
Modulnummer	MM 7
Lehrveranstaltung(en)	Produktionssysteme
Lem veranstattang(em)	Umformtechnik
Studiensemester	Produktionssysteme: 2
	Umformtechnik: 2
Modulverantwortliche(r)	DrIng. Ernst Hammerschmidt
Dozent(in)/Dozenten	Produktionssysteme: DrIng. Klaus Eichner, DrIng. Ernst Hammerschmidt,
	DrIng. Eckehard Walter
	Umformtechnik: DrIng. Klaus Eichner, DrIng. Ernst Hammerschmidt,
	DrIng. Eckehard Walter
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Pflichtfach
Lehrform / SWS	Produktionssysteme: Vorlesung: 2 SWS, 48 TN
A 1 6 . 1	Umformtechnik: Vorlesung: 2 SWS, 48 TN; Praktikum: 2 SWS, 12 TN
Arbeitsaufwand	Produktionssysteme: Präsenzstudium: 32 h, Eigenstudium: 43 h Umformtechnik: Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kraditauakta	
Kreditpunkte Voraussetzungen nach	7.5 Keine
Prüfungsordnung	Reille
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
	Produktionssysteme:
	Absolventen/innen verfügen insbesondere über
	- umfangreiche Kenntnisse und ganzheitliches Verständnis für den Aufbau, die Funktionen,
	die Wirkungsweise und die Steuerungstechnik moderner Produktionsanlagen.
	Umformtechnik:
	Absolventen/innen verfügen insbesondere über
	- umfangreiche Kenntnisse und ganzheitliches Verständnis moderner Umformverfahren und
	dazugehöriger Maschinen und Anlagen.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Produktionssysteme: Absolventen/innen können insbesondere
	- Probleme analysieren und lösen, die im Zusammenhang mit der Entwicklung, Konstruktion
	und Realisierung von Produktionsanlagen auftreten.
	Umformtechnik:
	Absolventen/innen können insbesondere
	- technische und betriebswirtschaftliche Aspekte der Umformtechnik in der heutigen
	industriellen Praxis zu verstehen und Produkte, Prozesse und Methoden zu analysieren.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Produktionssysteme:
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- die Fähigkeit, die Problematik der Konstruktion und der Auslegung von Produktionsanlagen
	zu verstehen und neue Lösungen für solche Anlagen zu entwickeln.
	Umformtechnik: Absolventen/innen haben insbesondere
	- Aspekte und Verfahren moderner Umformtechnik und ihre technischen Problemlösungen
	kennen gelernt.
	Keimen geterrit.

Modulhandbuch BBPO-MM-Anlage 4-13 Redaktionelle Überarbeitung 23.05.2012

	Untersuchen und Bewerten
	Produktionssysteme:
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- die Funktion und Anwendung von neuen Produktionsanlagen zu untersuchen und zu
	bewerten.
	Umformtechnik:
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- Prozesse und Anlagen der Umformtechnik zu verstehen und zu analysieren.
	Ingenieurpraxis
	Produktionssysteme:
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- maschinen- und prozesstechnische Kenntnisse von Maschinen und Anlagen industrieller Produktionstechnik anzuwenden sowie diese Anlagen und Ausrüstungen zu entwickeln und auszulegen.
	Umformtechnik:
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- prozess- und maschinentechnische Kenntnisse der Umformtechnik anzuwenden und zu überwachen sowie Werkzeuge, Maschinen, Anlagen und Ausrüstungen zu entwickeln.
	Schlüsselqualifikationen
	Produktionssysteme:
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- über Inhalte und Probleme von Produktionsanlagen mit Fachkollegen und einer breiteren
	Öffentlichkeit zu kommunizieren.
	Umformtechnik:
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- über Inhalte und Probleme der Umformtechnik und deren Anlagen sowohl mit Fachkollegen
	als auch mit einer breiteren Öffentlichkeit zu kommunizieren;
	- auf dem Gebiet der Umformtechnik selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und
1.1.1.	komplexere Projekte zu organisieren und durchzuführen.
Inhalt	Produktionssysteme:
	Grundbegriffe der Produktionstechnik, Grundbegriffe der Produktionswirtschaft,
	Produktionsmittel, Maschinen und Maschinensysteme in der industriellen Produktionstechnik
	vom Massenbauteilen, Steuerungstechnik moderner Werkzeugmaschinen, Maschinensysteme
	der trennenden und umformenden Fertigungstechnik.
	Umformtechnik:
	Grundbegriffe der Umformtechnik, Geschichtliche Entwicklung der Umformtechnik,
	Metallographische Grundlagen, Theoretische Grundlagen, Betrachtung der Fließkurve,
	Plastizitätstheorien, Verfahren der Umformtechnik, Massivumformverfahren,
	Blechumformverfahren, Maschinen und Anlagen der Umformtechnik, Einsatzbeispiele der
	Umformtechnik an konkreten Bauteilen.
Studien- / Prüfungsleistungen	Produktionssysteme: Prüfungsvorleistung
	Vorlesung: Klausur 90 Minuten oder mündliche Prüfung Anteil Modulnote 33%
	Umformtechnik: Prüfungsleistung
	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung Anteil Modulnote 67%
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Seminaristische Übungen, E-Learning, Laborpraktikum
Literatur	Spur, Günter: Handbuch der Fertigungstechnik, Hanser Verlag, München, 1981-1994
	Schuler: Handbuch der Umformtechnik, Springer Verlag, Berlin 1996
	Conrad, Klaus-Jörg: Taschenbuch der Werkzeugmaschinen, Fach-buchverlag Leipzig, 2006
	Milberg, Loachim: Werkzeugmaschinen, Springer, Berlin, 1995
	Weck, Manfred und Brecher, Christian: Werkzeugmaschinen, Springer, Berlin, 2009
	Kief, Hans: NC/CNC Handbuch, Hanser, München, 2010

Modulhandbuch
Master-Studiengang Maschinenbau



Modulbezeichnung	Maschinenbau WP
Kürzel	WPM
Modulnummer	MM 8
Lehrveranstaltung(en)	Lehrveranstaltungen aus Katalog Maschinenbau WP
Studiensemester	2
Modulverantwortliche(r)	DrIng. Gerald Ruß
Dozent(in)/Dozenten	Dozenten der Lehrveranstaltungen im Katalog
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Wahlpflichtfach
Lehrform / SWS	siehe Lehrveranstaltungen im Katalog
Arbeitsaufwand	siehe Lehrveranstaltungen im Katalog
Kreditpunkte	5
Voraussetzungen nach	Keine
Prüfungsordnung	
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- vertiefte Kenntnisse der ingenieurwissenschaftlichen Prinzipien in ausgewählten Gebieten
	des Maschinenbaus sowie anwendungsorientierte Kenntnisse auf diesen Gebieten.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- für ausgewählte Gebiete des Maschinenbaus Probleme systematisch zu analysieren und zu
	lösen, die bei der Entwicklung von Prozessen und Maschinen auftreten.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- die Fähigkeit, ihr ingenieurwissenschaftliches Wissen einzusetzen, um komplexe Lösungen
	für neue Verfahren und Maschinen zu erarbeiten, beurteilen und bewerten.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- die erlernten Kenntnisse in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus so weit zu
	abstrahieren, dass sie auch neue Aufgaben selbstständig lösen können;
	- in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus benötigte Informationen zu identifizieren, zu
	beschaffen und zu bewerten.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere dazu befähigt,
	- selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und komplexere Projekte zu organisieren,
	durchzuführen und zu leiten;
	- Entwicklungsprojekte einem größeren Hörerkreis darzustellen, zu erläutern und zu
	diskutieren;
	- sich wissenschaftliche, technische und soziale Kompetenzen (Abstraktionsvermögen,
	systematisches Denken, Team und Kommunikationsfähigkeit, internationale und kulturelle
	Erfahrung usw.) zu erarbeiten und anzuwenden.
Inhalt	siehe Lehrveranstaltungen im Katalog
Studien- / Prüfungsleistungen	
	Die Studierenden wählen aus dem Katalog beliebige Lehrveranstaltungen (Module oder
	Teilmodule) bis in Summe 5 CP erreicht sind.
	Die Modulnote setzt sich aus den CP-gewichteten Einzelnoten der Lehrveranstaltungen
	zusammen.
Medienformen	siehe Lehrveranstaltungen im Katalog
Literatur	siehe Lehrveranstaltungen im Katalog.



Modulbezeichnung	Betriebsfestigkeit und Stochastik
Kürzel	BS
Modulnummer	MM 9
Lehrveranstaltung(en)	Betriebsfestigkeit und Stochastik
Studiensemester	2
Modulverantwortliche(r)	DrIng. Dirk Geyer
Dozent(in)/Dozenten	Dr. Heinz Kaufmann
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Pflichtfach
Lehrform / SWS	Vorlesung: 2 SWS, 48 TN; Praktikum: 1 SWS, 12 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 48 h, Eigenstudium: 102 h
Kreditpunkte	5
Voraussetzungen nach	Keine
Prüfungsordnung	
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- vertiefte Kenntnisse der wesentlichen ingenieurwissenschaftlichen Prinzipien der Betriebs-
	festigkeit und spezielle Anwendungsgebiete von Betriebsfestigkeitskonzepten;
	- ein kritisches Bewusstsein über die neueren Erkenntnisse der Betriebsfestigkeit und
	Stochastik; Vertiefung der Ingenieurkenntnisse und -fähigkeiten auf ausgewählte reale
	Bauteile.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- Fragestellungen des Maschinenbaus, nicht nur im Bereich der Betriebsfestigkeit und Stochastik, unter Nutzung aktueller wissenschaftlicher Methoden zu identifizieren und zu
	bearbeiten;
	- moderne Diagnose- und Analysemethoden erfolgreich auf Fragestellungen der
	Betriebsfestigkeit anzuwenden;
	- zu speziellen technischen Problemen systematische Lösungsansätze unter Nutzung der in
	der Lehrveranstaltung vermittelten Grundlagen und ingenieurwissenschaftlichen Methoden
	zu erarbeiten.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln
	Absolventen/innen haben insbesondere die Fähigkeit,
	- praxisorientierte Konzepte nach dem Stand des aktuellen Wissens zu erstellen und diese
	Konzepte strukturiert bis hin zur Betriebsfestigkeitsermittlung zu entwickeln;
	- Bauteile unter Berücksichtigung moderner Methoden der Betriebsfestigkeit und Stochastik
	auszulegen.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig, - sich den aktuellen Stand des Wissens aufgrund von Internet- und Literaturrecherchen zu
	erschließen;
	- geeignete experimentelle oder numerische Methoden entsprechend dem Stand ihres
	Wissens und Verstehens auszuwählen und die entsprechenden Untersuchungen zur
	Bestimmung der Betriebslastsignale und Betriebslastkollektive durchzuführen sowie die
	Ergebnisse zu analysieren;
	- Zusammenhänge zwischen den Untersuchungsergebnissen und der Theorie herzustellen
	und diese Zusammenhänge in die betriebssichere Entwicklung des Produkts einfließen zu
	lassen.

Modulhandbuch
Master-Studiengang Maschinenbau

	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere
	- in der Lage, das erworbene Wissen eigenverantwortlich zu vertiefen und sich bewusst, dass eine regelmäßigen Aktualisierung des Wissens auf den jeweiligen Stand der Technik erforderlich ist;
	 fähig, Maschinen und Apparate unter Verwendung der Methoden der Betriebsfestig-keitslehre zu entwickeln, zur Produktreife zu bringen, und in Betrieb zu nehmen; sich im Fall der Betriebsfestigkeit der ökologischen und damit auch gesellschaftlichen Auswirkung der Ingenieurstätigkeit bewusst.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- sowohl mit Ingenieuren als auch mit Fachleuten anderer Disziplinen zu Fragen der Betriebsfestigkeit, Schadensakkumulation und Konzepte der Betriebsfestigkeit zu kommunizieren;
	- neue Lösungsansätze und Technologien unter Verwendung Ihres Hintergrundwissens zu
	bewerten und gegebenenfalls flexibel in ihre Ingenieurstätigkeit einzubinden.
Inhalt	Grundlagen der Stochastik und der Ausfallwahrscheinlichkeit. Auswertung von
	Betriebslastsignalen und Betriebslastkollektiven. Lineare Schadensakkumulation, Konzepte
	der Betriebsfestigkeit, Nennspannungskonzepte, Kerbgrundkonzept und
	Strukturspannungskonzept, FKM-Richtlinie, Betriebsfestigkeit und FE-Analyse, Eurocode
	III.Praktikum: Rechnerlabor, MAPLE V, MATLAB, FE-Software.
Studien- / Prüfungsleistungen	
	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Tafel, Overhead, Beamer, Laborpraktikum
Literatur	E. Haibach: Betriebsfestigkeit, VDI-Verlag, Düsseldorf, 1989
	U. Zammert: Betriebsfestigkeitsberechnung, Vieweg & Sohn,
	Braunschweig, 1985
	H. Naubereit, J. Weihert: Einführung in die Ermüdungsfestigkeit, Carl Hanser Verlag, München
	Wien 1999
	Chr. Boller, T. Seeger: Materials Data for cyclic Loading, Bände 42 A bis E, Springer-Verlag,
	Berlin Heidelberg New York, 1987
	T. Seeger: Grundlagen der Betriebsfestigkeitsnachweise, Kapitel 12, in Stahlbauhandbuch 1
	Teil B, Stahbau Verlagsgesellschaft mbH Köln 1996
	A. Hobbacher: Empfehlungen zur Schwingfestigkeit geschweißter Verbindungen und Bauteile,
	IIW-Dokument XIII-1539-96/XV-845-96,
	Deutscher Verlag für Schweißtechnik, Düsseldorf 1997
	D. Radaj: Ermüdungsfestigkeit, Springer Verlag, 1995



Modulbezeichnung	Höhere technische Thermodynamik
Kürzel	HTT
Modulnummer	MM 10
Lehrveranstaltung(en)	Höhere technische Thermodynamik
Studiensemester	
Modulverantwortliche(r)	DrIng. Bernhard Schetter
Dozent(in)/Dozenten	DrIng. Dirk Geyer, DrIng. Gerald Ruß, DrIng. Bernhard Schetter
Sprache	Deutsch Control of the Control of th
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Pflichtfach
Lehrform / SWS	Vorlesung: 3 SWS, 48 TN; Praktikum: 1 SWS, 12 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Voraussetzungen nach	Keine
Prüfungsordnung	
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- vertiefte Kenntnisse der Mehrkomponenten-Thermodynamik und ein detailliertes
	Verständnis der Wärmeübertragung.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- allgemeine Probleme der Lüftungs- und Klimatechnik sowie spezifische Fragestellungen
	zum Wärmeübergang und Wärmedurchgang anwendungsorientiert zu analysieren und zu
	lösen;
	- die dazu erforderlichen Analyse-, Berechnungs- und Simulationsmethoden auszuwählen und
	kompetent anzuwenden.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen haben insbesondere die Fähigkeit gewonnen,
	- selbstständig und zuverlässig Maschinen und Apparate auslegen, bei denen neben den
	mechanischen die thermischen Belastungen von entscheidender Bedeutung sind,
	- Klimaanlagen auslegen und ihr Verhalten vorhersagen.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- analytische, modellhafte und experimentelle Untersuchungen an thermisch belasteten
	Bauteilen kompetent zu planen und selbstständig durchzuführen,
	- vorliegende oder gemessene Daten kritisch vergleichend zu bewerten.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- neue Ergebnisse z.B. aus Experimenten oder wissenschaftlichen Veröffentlichungen in die
	Entwicklungspraxis zu übertragen,
	- anwendbare Techniken zur Wärmeübertragung (Heizen / Kühlen) und Klimatechnik auf der
	Basis ihres Verfügungswissens zu beurteilen und ihre jeweiligen technisch-
	naturwissenschaftlichen Grenzen zu erkennen.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- das Können erworben, im bereich der Thermodynamik und Wärmeübertragung
	wissenschaftlich zu arbeiten und über ihre Ergebnisse mit anderen Ingenieuren -auch im
	internationalen Rahmen- zu kommunizieren.
Inhalt	Gas-Dampfgemische (am Beispiel der feuchten Luft), Höhere Wärmeübertragung:
	Instationäre Wärmeleitung, mehrdimensionale Wärmeleitung; Konvektion: Komplexe
	Geometrien, lokaler Wärmeübergang, Wärmeübetragung in Rippen.
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung
	Vorlesung: Klausurprüfung 120 Minuten oder mündliche Prüfung
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht

Modulhandbuch

Master-Studiengang Maschinenbau

BBPO-MM-Anlage 4-18

Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Seminaristische Übungen, E-Learning, Laborpraktikum
Literatur	Baehr, Hans Dieter, Kabelac, Stephan: Themodynamik. 14. Auflage Berlin: Springer 2009
	ISBN 978-3-642-00555-8
	Baehr, Hans Dieter, Stephan, Karl: Wärme- und Stoffübertragung. 7. Auflage Berlin: Springer
	2010 ISBN 978-3-642-05500-3
	Polifke, Wolfgang, Kopitz, Jan: Wärmeübertragung. 2.Auflage München: Pearson Education
	2009 ISBN 978-3-8273-7349-6



Modulbezeichnung	Forschungsprojekt IFP-FP
Kürzel	IFP
Modulnummer	MM 11
Lehrveranstaltung(en)	Ingenieur-Forschungsprojekt (IFP)
Studiensemester	2
Modulverantwortliche(r)	DrIng. Gerald Ruß
Dozent(in)/Dozenten	Dozenten des Fachbereichs MK
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Pflichtfach
Lehrform / SWS	Praktikum: 0,1 SWS, 1 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 1,6 h, Eigenstudium: 148,4 h
Kreditpunkte	5
Voraussetzungen nach	Keine
Prüfungsordnung	reme
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
Lernziete / Nompetenzen	Absolventen/innen haben insbesondere
	- vertiefte Kenntnisse der ingenieurwissenschaftlichen Prinzipienin in ausgewählten Gebieten
	des Maschinenbaus sowie anwendungsorientierte Kenntnisse auf diesen Gebieten.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- für ausgewählte Gebiete des Maschinenbaus Probleme systematisch zu analysieren und zu
	lösen, die bei der Entwicklung von Prozessen und Maschinen auftreten.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- die Fähigkeit, ihr ingenieurwissenschaftliches Wissen einzusetzen um komplexe Lösungen
	für neue Verfahren und Maschinen zu erarbeiten, beurteilen und bewerten.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- die erlernten Kenntnisse in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus so weit zu
	abstrahieren, dass sie auch neue Aufgaben selbstständig lösen können;
	- in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus benötigte Informationen zu identifizieren, zu
	beschaffen und zu bewerten.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesonderedazu befähigt,
	- selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und komplexere Projekte zu organisieren,
	durchzuführen und zu leiten;
	- Entwicklungsprojekte einem größeren Hörerkreis darzustellen, zu erläutern und zu
	diskutieren;
	- sich wissenschaftliche, technische und soziale Kompetenzen (Abstraktions-vermögen,
	systematisches Denken, Team und Kommunikationsfähigkeit, internationale und kulturelle
	Erfahrung usw.) zu erarbeiten und anzuwenden;
	- eigenständig ein Entwicklungs-/ Forschungsprojekt mit allen Aspekten, die Bestandteil einer
	wissenschaftlichen Arbeit sind (z. B. Literatur- und Patentrecherche, experimentelle Versuche oder theoretische Untersuchungen je nach Aufgabenstellung, Analyse der
	Ergebnisse mit statistischen Methoden, Vergleich mit anderen Untersuchungen, Interpretation,) als Vorstufe zur Masterarbeit durchzuführen. Das Ingenieur-Forschungs-
	projekt stellt einen Praxisblock im Masterstudium dar. Die Ausgestaltung dieses
	Praxisblocks soll den berufsfeldbezogenen Aufgabenstellungen entsprechen.
Inhalt	Je nach Aufgabenstellung
Studien- / Prüfungsleistungen	
Medienformen	Transingsterstung. Hadsarbeit, Frakisbericht, Frojektbericht, Nottoquiditi
	le nach Aufgabenstellung
Literatur	Je nach Aufgabenstellung

Modulhandbuch

Master-Studiengang Maschinenbau

BBP0-MM-Anlage 4-20



Modulbezeichnung	Flächenmodellierung
Kürzel	FM
Modulnummer	MM 12
Lehrveranstaltung(en)	Flächenmodellierung
Studiensemester	3
Modulverantwortliche(r)	DrIng. Hermann Freund
Dozent(in)/Dozenten	DrIng. Hermann Freund
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Pflichtfach
Lehrform / SWS	Vorlesung: 2 SWS, 48 TN; Praktikum: 2 SWS, 12 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Voraussetzungen nach	Keine
Prüfungsordnung	
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- vertiefte Kenntnisse über die Techniken zur Flächenmodellierung erworben.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig
	- eingesetzte Datenmodelle zu analysieren und zu bewerten,
	- Probleme beim Erzeugen von Flächenmodellen zu interpretieren.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- die Fähigkeit, Lösungen zu anwendungsorientierten Fragestellungen zu entwickeln, unter
	besonderer Einbeziehung des Vorgehens bei der Flächenmodellierung.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- benötigte Informationen zu identifizieren, zu finden und zu beschaffen;
	- Daten kritisch zu bewerten, zu verdichten und daraus Schlüsse zu ziehen.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig, - Wissen aus verschiedenen Bereichen zu kombinieren;
	- Aufgaben im Bereich der Flächenmodellierung selbständig zu planen und umzusetzen;
	- das erworbene Wissen eigenverantwortlich zu vertiefen.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind
	- dazu befähigt, über spezifische Inhalte und Probleme mit Fachkollegen zu kommunizieren;
	- dazu befähigt, mit einem handelsüblichen CAD – System Modellierungstechniken zur
	Erzeugung von Flächenmodellen anzuwenden;
	- sich ihrer Verantwortung beim Handeln bewusst und kennen gesellschaftliche und
	berufsethische Grundsätze.
Inhalt	Vorlesung: Beschreibung von Kurven, Beschreibung von Freiformflächen, Modellierung von
	Flächenmodellen, Analyse von Flächenmodellen, Geometrieschnittstellen.
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung
- Classic , Francisco Starigen	Vorlesung: Klausurprüfung 120 Minuten oder mündliche Prüfung
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Seminaristische Übungen, E-Learning, Laborpraktikum
Literatur	Hoschek, Lasser: Grundlagen der geometrischen Datenverarbeitung; Teubner
	Salomon, D.: Curves and Surfaces for Computer Graphics; Springer
	Rogers, D.: An Introduction to NURBS; Academic Press
	Braß, E.: Konstruieren mit CATIA V5, Methodik der Flächenmodellierung; Hanser
	Brill, M.: Parametrische Konstruktionen mit CATIA V5, Methoden für den Fahrzeugbau;
	Hanser
	1.10.100



Modulbezeichnung	Hybridkonstruktion
Kürzel	HK
Modulnummer	MM 13
Lehrveranstaltung(en)	Hybridkonstruktion
Studiensemester	3
Modulverantwortliche(r)	Dr. Ing. Bernhard Gesenhues
Dozent(in)/Dozenten	Dr. Ing. Bernhard Gesenhues
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Pflichtfach
Lehrform / SWS	Vorlesung: 3 SWS, 48 TN; Praktikum: 1 SWS, 12 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Voraussetzungen nach	Keine
Prüfungsordnung	Relife
Empfohlene Vorkenntnisse	Mechanisches Verhalten und Versagensmechanismen der metallischen Werkstoffe
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
Lerriziete / Korripeterizeri	Absolventen/innen haben insbesondere
	- Kenntnis über die Eigenschaften von Werkstoffen im Vergleich;
	- Kenntnis über die Eigenschaften von Werkstoffen im Vergteich, - Kenntnis über die mechanischen Zusammenhänge bei der Kombination von Komponenten
	aus unterschiedlichen Werkstoffen.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen haben insbesondere die Fähigkeit gewonnen
	- Hybridkonstruktionen zu entwickeln und zu optimieren.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig
	- Hybridkonstruktionen auf ihre Leistungsfähigkeit hin zu untersuchen und zu bewerten.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig
	- Berechnungen durchzuführen, um Hybridkonstruktionen zu dimensionieren;
	- FEM-Analysen durchzuführen, um Hybridkonstruktionen zu überprüfen.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere dazu befähigt,
	- in Konstruktionsprojekten für Hybridkonstruktionen Verantwortung für Teilaufgaben zu
	übernehmen und dabei die Verantwortung für das Gesamtziel nicht aus dem Auge zu
	verlieren;
	- im Team und mit dem Vorgesetzten zu kommunizieren;
	- Arbeitsergebnisse einem fachlich versierten Auditorium zu präsentieren und zu erläutern.
Inhalt	Vorlesung:
	Werkstoffverhalten: Mechanisches Verhalten der Kunststoffe, Mechanisches Verhalten der
	Faserverbundkunststoffe.
	Praktikum:
	Auslegung und Überprüfung einer Hybridkonstruktion.
Studien- / Prüfungsleistungen	
5	Vorlesung: Klausurprüfung 120 Minuten oder mündliche Prüfung
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht, Referat, Präsentation
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Seminaristische Übungen, E-Learning, Laborpraktikum

Literatur	Bargel und Schulze: Werkstoffkunde. Springer Verlag, 10. Auflage, 2008,
	ISBN 978-3-540-79296-3
	Weißbach, W.: Werkstoffe. Vieweg Verlag, 17. Auflage, 2010, ISBN 978-3-8348-0739-7
	Roos und Maile: Werkstoffkunde für Ingenieure. Springer Verlag, 3. Auflage, 2008,
	ISBN 978-3-540-68398-8
	Bergmann, W.: Werkstoffe 1. Hanser Verlag, 2008,
	ISBN 10 3-446-41338-3 / ISBN 13 978-3-446-41338-2
	Bergmann, W.: Werkstoffe 2. Hanser Verlag, 2009,
	ISBN 10 3-446-41711-7 / ISBN 13 978-3-446-41711-3



Modulbezeichnung	Maschinenbau WP / IFP-FWP
Kürzel	WPM / IFWP
Modulnummer	MM 14
Lehrveranstaltung(en)	1) Lehrveranstaltungen aus Katalog Maschinenbau WP oder
	2) Ingenieur-Forschungsprojekt (IFP)
Studiensemester	3
Modulverantwortliche(r)	DrIng. Gerald Ruß
Dozent(in)/Dozenten	1) Dozenten der Lehrveranstaltungen im Katalog
	2) Dozenten des Fachbereichs MK
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Wahlpflichtfach
Lehrform / SWS	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog
	2) Praktikum: 0,1 SWS, 1 TN
Arbeitsaufwand	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog
	2) Präsenzstudium: 1,6 h, Eigenstudium: 148,4 h
Kreditpunkte	5
Voraussetzungen nach	Keine
Prüfungsordnung	
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	1) Wissen und Verstehen
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- vertiefte Kenntnisse der ingenieurwissenschaftlichen Prinzipien in ausgewählten Gebieten
	des Maschinenbaus sowie anwendungsorientierte Kenntnisse auf diesen Gebieten.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- für ausgewählte Gebiete des Maschinenbaus Probleme systematisch zu analysieren und zu
	lösen, die bei der Entwicklung von Prozessen und Maschinen auftreten.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- die Fähigkeit, ihr ingenieurwissenschaftliches Wissen einzusetzen um komplexe Lösungen
	für neue Verfahren und Maschinen zu erarbeiten, beurteilen und bewerten.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- die erlernten Kenntnisse in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus so weit zu
	abstrahieren, dass sie auch neue Aufgaben selbstständig lösen können;
	- in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus benötigte Informationen zu identifizieren, zu
	beschaffen und zu bewerten.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere dazu befähigt,
	- selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und komplexere Projekte zu organisieren,
	durchzuführen und zu leiten;
	- Entwicklungsprojekte einem größeren Hörerkreis darzustellen, zu erläutern und zu
	diskutieren;
	- sich wissenschaftliche, technische und soziale Kompetenzen (Abstraktionsvermögen, systematisches Denken, Team und Kommunikationsfähigkeit, internationale und kulturelle
	Erfahrung usw.) zu erarbeiten und anzuwenden.
	Erram any asw.) za erarbeiten ana anzawenaen.

Modulhandbuch
Master-Studiengang Maschinenbau

BBP0-MM-Anlage 4-24

Das Dekanat



	Zusätzlich für 2) Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere
	 dazu befähigt, eigenständig ein Entwicklungs-/ Forschungsprojekt mit allen Aspekten, die Bestandteil einer wissenschaftlichen Arbeit sind (z. B. Literatur- und Patentrecherche, experimentelle Versuche oder theoretische Untersuchungen je nach Aufgabenstellung, Analyse der Ergebnisse mit statistischen Methoden, Vergleich mit anderen Untersuchungen, Interpretation,) als Vorstufe zur Masterarbeit durchzuführen. Das Ingenieur-Forschungs- Projekt stellt einen Praxisblock im Masterstudium dar. Die Ausgestaltung dieses Praxisblocks soll den berufsfeldbezogenen Aufgabenstellungen entsprechen.
Inhalt	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog
	2) je nach Aufgabenstellung
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistungen ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit (Modulteilprüfungen). Die Studierenden wählen aus dem Katalog beliebige Lehrveranstaltungen (Module oder Teilmodule) bis in Summe 5 CP erreicht sind. Die Modulnote setzt sich aus den CP-gewichteten Einzelnoten der Lehrveranstaltungen zusammen. Prüfungsleistung: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht
Medienformen	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog
Literatur	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog



Modulbezeichnung	Maschinenbau WP / IFP-FWP
Kürzel	WPM / IFWP
Modulnummer	MM 15
Lehrveranstaltung(en)	1) Lehrveranstaltungen aus Katalog Maschinenbau WP oder
3	2) Ingenieur-Forschungsprojekt (IFP)
Studiensemester	3
Modulverantwortliche(r)	DrIng. Gerald Ruß
Dozent(in)/Dozenten	1) Dozenten der Lehrverantstaltungen im Katalog
	2) Dozenten des Fachbereichs MK
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Wahlpflichtfach
Lehrform / SWS	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog
	2) Praktikum: 0,1 SWS, 1 TN
Arbeitsaufwand	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog
	2) Präsenzstudium: 1,6 h, Eigenstudium: 148,4 h
Kreditpunkte	5
Voraussetzungen nach	Keine
Prüfungsordnung	
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	1) Wissen und Verstehen
•	Absolventen/innen haben insbesondere
	- vertiefte Kenntnisse der ingenieurwissenschaftlichen Prinzipien in ausgewählten Gebieten
	des Maschinenbaus sowie anwendungsorientierte Kenntnisse auf diesen Gebieten.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- für ausgewählte Gebiete des Maschinenbaus Probleme systematisch zu analysieren und zu
	lösen, die bei der Entwicklung von Prozessen und Maschinen auftreten.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- die Fähigkeit, ihr ingenieurwissenschaftliches Wissen einzusetzen um komplexe Lösungen
	für neue Verfahren und Maschinen zu erarbeiten, beurteilen und bewerten.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- die erlernten Kenntnisse in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus so weit zu
	abstrahieren, dass sie auch neue Aufgaben selbstständig lösen können;
	- in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus benötigte Informationen zu identifizieren, zu
	beschaffen und zu bewerten.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere dazu befähigt,
	- selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und komplexere Projekte zu organisieren,
	durchzuführen und zu leiten;
	- Entwicklungsprojekte einem größeren Hörerkreis darzustellen, zu erläutern und zu
	diskutieren;
	- sich wissenschaftliche, technische und soziale Kompetenzen (Abstraktionsvermögen,
	systematisches Denken, Team und Kommunikationsfähigkeit, internationale und kulturelle
	Erfahrung usw.) zu erarbeiten und anzuwenden.
	Erram ung usw.) zu erarbeiten und anzuwenden.

Modulhandbuch BBPO-MM-Anlage 4-26 Redaktionelle Überarbeitung 23.05.2012

Das Dekanat



	[
	Zusätzlich für 2) Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere
	 dazu befähigt, eigenständig ein Entwicklungs-/ Forschungsprojekt mit allen Aspekten, die Bestandteil einer wissenschaftlichen Arbeit sind (z. B. Literatur- und Patentrecherche, experimentelle Versuche oder theoretische Untersuchungen je nach Aufgabenstellung, Analyse der Ergebnisse mit statistischen Methoden, Vergleich mit anderen Untersuchungen, Interpretation,) als Vorstufe zur Masterarbeit durchzuführen. Das Ingenieur-Forschungs- projekt stellt einen Praxisblock im Masterstudium dar. Die Ausgestaltung dieses Praxis- blocks soll den berufsfeldbezogenen Aufgabenstellungen entsprechen.
Inhalt	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog
milate	2) je nach Aufgabenstellung
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistungen ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit (Modulteilprüfungen). Die Studierenden wählen aus dem Katalog beliebige Lehrveranstaltungen (Module oder Teilmodule) bis in Summe 5 CP erreicht sind. Die Modulnote setzt sich aus den CP-gewichteten Einzelnoten der Lehrveranstaltungen zusammen. 2) Prüfungsleistung: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht
Medienformen	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog
Literatur	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog.



Modulbezeichnung	Unternehmensorganisation
Kürzel	U0
Modulnummer	MM 16
Lehrveranstaltung(en)	Unternehmensorganisation
Studiensemester	3
Modulverantwortliche(r)	DrIng. Heinrich Waller
Dozent(in)/Dozenten	DrIng. Heinrich Waller
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Pflichtfach
Lehrform / SWS	Vorlesung: 4 SWS, 48 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Voraussetzungen nach	Keine
Prüfungsordnung	
Empfohlene Vorkenntnisse	Einführung in die Betriebswirtschaftslehre, Unternehmensformen, Betriebliches
·	Rechnungswesen
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
·	Absolventen/innen verfügen insbesondere über
	- vertiefte Kenntnisse in den betrieblichen Funktionen und Abläufen eines Unternehmens
	sowie in der Unternehmensumwelt;
	- ein kritisches Bewusstsein von zwischenmenschlichen Beziehungen und Abhängigkeiten im
	betrieblichen Umfeld.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen können insbesondere
	- betriebswirtschaftliche Frage- und Problemstellungen anwendungsorientiert analysieren
	und lösen, die komplex definiert sind; - betriebswirtschaftliche Methoden bei der anwendungsorientierten Lösung der
	Fragestellungen einsetzen.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen können insbesondere
	- Lösungen zu anwendungsorientierten, auch unkonventionellen Fragestellungen entwickeln,
	unter besonderer Einbeziehung der betriebswirtschaftlichen Relevanz bzw. Durchführbarkeit;
	- ihre Kreativität einsetzen, um neue, originelle und betriebswirtschaftlich vertretbare
	Lösungen für die Praxis zu entwickeln.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- benötigte Informationen zu identifizieren, zu finden und zu beschaffen;
	- Daten kritisch zu bewerten, zu verdichten und daraus Schlüsse zu ziehen.
	Ingenieurpraxis Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- Wissen aus nichttechnischen und technischen Bereichen zu kombinieren und beherrschen
	den Umgang mit Komplexität;
	- sich schnell und zielgerichtet in Neues, Unbekanntes einzuarbeiten;
	- auch nicht-technische Auswirkungen der Ingenieurtätigkeit zu erkennen und in ihr Handeln
	verantwortungsbewusst einzubeziehen.
_	

	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- das Können erworben, selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und haben sich
	wissenschaftliche, technische und soziale Kompetenzen (Abstraktionsvermögen,
	systematisches Denken, Team- und Kommunikationsfähigkeit) zu eigen gemacht. Sie sind
	dadurch besonders auf die Übernahme von Führungsverantwortung vorbereitet. Sie haben fachübergreifende, nichttechnische Kenntnisse und Fähigkeiten erworben;
	- vertiefte Kenntnisse der betrieblichen Abläufe erhalten und können ihre Bedeutung für die
	betriebliche Konzeption neuer Produkte und Produktionsverfahren bewerten. Sie werden
	befähigt, zwischenmenschlichen Beziehungen und Abhängigkeiten im betrieblichen Umfeld
	bei der Weiterentwicklung von Produkten und Anlagen zu berücksichtigen.
	Schlüsselqualifikationen im Bereich der Arbeit im Team, der Kommunikationsfähigkeit,
	Rhetorik,und Präsentation werden integriert vermittelt, vertieft und eingeübt.
Inhalt	
IIIIatt	Unternehmensziele, -verfassung Rechtsordnung; Unternehmensführung
	(Führungsinstrumente, Führungsprinzipien); Betriebsorganisation (Aufbau-,
	Ablauforganisation); Arbeitsleistung – Arbeitsgestaltung – Arbeitsplatzgestaltung;
	Produktionsplanung / Fertigungsplanung; Absatz und Marketing; Qualitätsmanagement;
	Projektmanagement
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung
	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Seminaristische Übungen, E-Learning, Laborpraktikum
Literatur	Wöhe, Günter: Einführung in die allgemeine Betriebswirtschaftslehre, München, Vahlen, 2008,
	(ISBN 978-3-8006-3525-2)
	Seibert, Siegfried: Technisches Management: Innovationsmanagement, Projektmanagement,
	Qualitätsmanagement, Stuttgart: Teubner, 1998, (ISBN 3-519-06363-8)
	Waller, Heinrich: Vorlesungsskript



Modulbezeichnung	Unternehmensorganisation WP / IFP-FWP
Kürzel	WPU0 / IFWP
Modulnummer	MM 17
Lehrveranstaltung(en)	1) Lehrveranstaltungen aus Katalog Unternehmensorganisation WP oder
3	2) Ingenieur-Forschungsprojekt (IFP)
Studiensemester	3
Modulverantwortliche(r)	DrIng. Heinrich Waller
Dozent(in)/Dozenten	1) Dozenten der Lehrverantstaltungen im Katalog
	2) Dozenten des Fachbereichs MK
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Wahlpflichtfach
Lehrform / SWS	1) siehe Lehrveranstaltungen aus Katalog
	2) Praktikum: 0,1 SWS, 1 TN
Arbeitsaufwand	1) siehe Lehrveranstaltungen aus Katalog
	2) Präsenzstudium: 1,6 h, Eigenstudium: 148,4 h
Kreditpunkte	5
Voraussetzungen nach	Keine
Prüfungsordnung	
Empfohlene Vorkenntnisse	A.u.
Lernziele / Kompetenzen	1) Wissen und Verstehen
	Absolventen/innen verfügen insbesondere über
	- vertiefte Kenntnisse in den betrieblichen Funktionen und Abläufen eines Unternehmens
	sowie in der Unternehmensumwelt;
	- ein kritisches Bewusstsein von zwischenmenschlichen Beziehungen und Abhängigkeiten im betrieblichen Umfeld.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen können insbesondere
	- betriebswirtschaftliche Frage- und Problemstellungen anwendungsorientiert analysieren
	und lösen, die komplex definiert sind;
	- betriebswirtschaftliche Methoden bei der anwendungsorientierten Lösung der
	Fragestellungen einsetzen.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen können insbesondere
	- Lösungen zu anwendungsorientierten, auch unkonventionellen Fragestellungen entwickeln,
	unter besonderer Einbeziehung der betriebswirtschaftlichen Relevanz bzw. Durchführbarkeit;
	- ihre Kreativität einsetzen, um neue, originelle und betriebswirtschaftlich vertretbare
	Lösungen für die Praxis zu entwickeln.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- benötigte Informationen zu identifizieren, zu finden und zu beschaffen;
	- Daten kritisch zu bewerten, zu verdichten und daraus Schlüsse zu ziehen.
	Ingenieurpraxis Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- Wissen aus nichttechnischen und technischen Bereichen zu kombinieren und beherrschen
	den Umgang mit Komplexität;
	- sich schnell und zielgerichtet in Neues, Unbekanntes einzuarbeiten;
	- auch nicht-technische Auswirkungen der Ingenieurtätigkeit zu erkennen und in ihr Handeln
	verantwortungsbewusst einzubeziehen.
	13. Similar tanggara data di Kasabilanan

Modulhandbuch BBPO-MM-Anlage 4-30 Redaktionelle Überarbeitung 23.05.2012

	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- das Können erworben, selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und haben sich
	wissenschaftliche, technische und soziale Kompetenzen (Abstraktionsvermögen,
	systematisches Denken, Team- und Kommunikationsfähigkeit) zu eigen gemacht. Sie sind dadurch besonders auf die Übernahme von Führungsverantwortung vorbereitet. Sie haben fachübergreifende, nichttechnische Kenntnisse und Fähigkeiten erworben; - vertiefte Kenntnisse der betrieblichen Abläufe erhalten und können ihre Bedeutung für die
	betriebliche Konzeption neuer Produkte und Produktionsverfahren bewerten. Sie werden
	befähigt, zwischenmenschlichen Beziehungen und Abhängigkeiten im betrieblichen Umfeld bei der Weiterentwicklung von Produkten und Anlagen zu berücksichtigen.
	Schlüsselqualifikationen im Bereich der Arbeit im Team, der Kommunikationsfähigkeit,
	Rhetorik, und Präsentation werden integriert vermittelt, vertieft und eingeübt.
	2) Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere
	- dazu befähigt, eigenständig ein Entwicklungs-/ Forschungsprojekt mit allen Aspekten, die
	Bestandteil einer wissenschaftlichen Arbeit sind, (z. B. Literatur- und Patentrecherche,
	experimentelle Versuche oder theoretische Untersuchungen je nach Aufgabenstellung,
	Analyse der Ergebnisse mit statistischen Methoden, Vergleich mit anderen Untersuchungen,
	Interpretation,) als Vorstufe zur Masterarbeit durchzuführen. Das Ingenieur-Forschungs-
	projekt stellt einen Praxisblock im Masterstudium dar. Die Ausgestaltung dieses Praxisblocks
	soll den berufsfeldbezogenen Aufgabenstellungen entsprechen.
Inhalt	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog
matt	2) je nach Aufgabenstellung
Studien- / Prüfungsleistungen	1) Prüfungsleistungen ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit (Modulteilprüfungen).
Craulon , a.ageteletan.gen	Die Studierenden wählen aus dem Katalog beliebige Lehrveranstaltungen (Module oder
	Teilmodule) bis in Summe 5 CP erreicht sind.
	Die Modulnote setzt sich aus den CP-gewichteten Einzelnoten der Lehrveranstaltungen
	zusammen.
	2) Prüfungsleistung: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht
Medienformen	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog
Literatur	1) siehe Lehrveranstaltungen im Katalog.



Modulbezeichnung	Masterseminar wissenschaftl. Publizieren / IFP-FPP
Kürzel	MWP
Modulnummer	MM 18
Lehrveranstaltung(en)	Masterseminar wissenschaftliches Publizieren / Ingenieurforschungsprojekt Präsentation und Publikation (IFP-FPP)
Studiensemester	4
Modulverantwortliche(r)	Leiter(in) Studiengang
Dozent(in)/Dozenten	Dozenten des Fachbereichs MK
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Pflichtfach
Lehrform / SWS	Seminar: 2 SWS, 48 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 32 h, Eigenstudium: 118 h
Kreditpunkte	5
Voraussetzungen nach	Keine
Prüfungsordnung	
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen haben insbesondere
	 die Befähigung erreicht, die Forschungs- und Entwicklungsergebnisse eines begrenzten ingenieurwissenschaftlichen Gebiets auf Konferenzniveau publikationsreif darzustellen; in einer Vielzahl von Seminaren und Fachkonferenzen gelernt, die präsentierten Vorträge kritisch zu hinterfragen und konstruktiv zu diskutieren;
	 erlernt, auf einem Seminar oder einer Fachkonferenz die wesentlichen Merkmale und Ergebnisse einer ingenieurwissenschaftlichen Arbeit einem fachkundigen Publikum verständlich und nachvollziehbar zu präsentieren; die Fähigkeit gewonnen, als Vortragender auf einem Seminar oder einer Fachkonferenz
	angemessen auf kritische Diskussionsbeiträge zu reagieren und Anregungen und Empfehlungen positiv aufzunehmen.
Inhalt	Je nach Aufgabenstellung
Studien- / Prüfungsleistungen	
	Referat, Präsentation, Publikation
Medienformen	Vortrag, Projektbericht, Posterpräsentation
Literatur	



Modulbezeichnung	Abschlussmodul
Kürzel	AM
Modulnummer	MM 19
Lehrveranstaltung(en)	Masterarbeit
Studiensemester	4
Modulverantwortliche(r)	DrIng. Gerald Ruß
Dozent(in)/Dozenten	Dozenten des Fachbereichs MK
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	MM Maschinenbau (M.Eng.), Pflichtfach
Lehrform / SWS	Praktikum: 0,45 SWS, 1 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 7,2 h, Eigenstudium: 742,8 h
Kreditpunkte	25
Voraussetzungen nach	80 CP
Prüfungsordnung	
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
,	Absolventen/innen verfügen insbesondere
	- über umfassende und tiefgreifende fachliche Fähigkeiten in dem speziellen Aufgabengebiet.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen können insbesondere
	- die Möglichkeiten des Projektmanagements nutzen;
	- die Ergebnisse ihrer Forschung angemessen publizieren.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen können insbesondere
	- im Rahmen einer speziellen Themenstellung alle notwendigen Entwicklungsarbeiten planen und gegebenenfalls durchführen.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- spezielle Themenstellungen wissenschaftlich fundiert zu untersuchen und zu bewerten.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig
	- Aufgaben zielorientiert und fristgerecht zu bearbeiten.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- die Fähigkeit vertieft, den Stand der Technik durch geeignete Recherchen zu erschließen und
	in einem Review darzustellen,
	- die Befähigung gezeigt, ingenieurwissenschaftliche Arbeitsergebisse überschaubar,
	nachvollziehbar und nachprüfbar in einem Bericht darzustellen,
	- bewiesen, dass sie die wesentlichen Ergebnisse ihrer wissenschaftlichen Arbeit einem
	Fachpublikum präsentieren und vor diesem verteidigen können.
Inhalt	Je nach Aufgabenstellung
Studien- / Prüfungsleistungen	
	Wissenschaftlicher Bericht und Kolloquium
Medienformen	Präsentation und Diskussion der Egebnisse in der Hochschule
Literatur	

Wahlpflichtkatalog Maschinenbau WP



Modul	Ingenieur-Forschungsprojekt (IFP-FWP)
Dozent(in)/Dozenten	Dozenten des Fachbereichs MK
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Praktikum: 0,1 SWS, 1 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 1,6 h, Eigenstudium: 148,4 h
Kreditpunkte	5
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
·	Absolventen/innen haben insbesondere
	- vertiefte Kenntnisse der ingenieurwissenschaftlichen Prinzipien in ausgewählten Gebieten
	des Maschinenbaus sowie anwendungsorientierte Kenntnisse auf diesen Gebieten.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- für ausgewählte Gebiete des Maschinenbaus Probleme systematisch zu analysieren und zu lösen, die bei der Entwicklung von Prozessen und Maschinen auftreten.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- die Fähigkeit, ihr ingenieurwissenschaftliches Wissen einzusetzen um komplexe Lösungen
	für neue Verfahren und Maschinen zu erarbeiten, beurteilen und bewerten.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- die erlernten Kenntnisse in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus so weit zu
	abstrahieren, dass sie auch neue Aufgaben selbstständig lösen können;
	- in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus benötigte Informationen zu identifizieren, zu
	beschaffen und zu bewerten.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere dazu befähigt,
	- selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und komplexere Projekte zu organisieren, durchzuführen und zu leiten;
	- Entwicklungsprojekte einem größeren Hörerkreis darzustellen, zu erläutern und zu diskutieren;
	- sich wissenschaftliche, technische und soziale Kompetenzen (Abstraktionsvermögen,
	systematisches Denken, Team und Kommunikationsfähigkeit, internationale und kulturelle
	Erfahrung usw.) zu erarbeiten und anzuwenden;
	- eigenständig ein Entwicklungs-/ Forschungsprojekt mit allen Aspekten, die Bestandteil einer
	wissenschaftlichen Arbeit sind, (z. B. Literatur- und Patentrecherche, experimentelle
	Versuche oder theoretische Untersuchungen je nach Aufgabenstellung, Analyse der
	Ergebnisse mit statistischen Methoden, Vergleich mit anderen Untersuchungen,
	Interpretation,) als Vorstufe zur Masterarbeit durchzuführen. Das Ingenieur-Forschungs-
	projekt stellt einen Praxisblock im Masterstudium dar. Die Ausgestaltung dieses Praxis-
	blocks soll den berufsfeldbezogenen Aufgabenstellungen entsprechen.
Inhalt	Je nach Aufgabenstellung
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht, Kolloquium
Medienformen	
Literatur	Je nach Aufgabenstellung

Modulhandbuch BBPO-MM-Anlage 4-35 Redaktionelle Überarbeitung 23.05.2012



Modul	Automatisierung in der Produktion
Dozent(in)/Dozenten	Dozenten des Fachbereichs MK
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 3 SWS, 40 TN Praktikum: 1 SWS, 8 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
	Absolventen/innen verfügen
	- über umfangreiche Kenntnisse und ganzheitliches Verständnis der
	Automatisierungsmöglichkeiten von Fertigungseinrichtungen und Werkzeugmaschinen;
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- Prozesse und Methoden der Automatisierung von Produktionsvorgängen und –anlagen
	wissenschaftlich fundiert zu analysieren und anzuwenden;
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- die Fähigkeit, Potential für Automatisierungsmöglichten in einer Produktion zu erkennen
	und in die Realität umzusetzen;
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind fähig,
	- Zusammenhänge zwischen Automatisierungsgrad, Prozessen und Eigenschaften eines
	Produktes zu erkennen und zu interpretieren;
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen verfügen über die Fähigkeit,
	- neue Erkenntnisse aus der Ingenieur- und den Naturwissenschaften für die Automatisierung
	von Produktionsanlagen zu nutzen und in die industrielle Praxis zu übertragen;
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere
	- dazu befähigt, über Inhalte und Probleme der Automatisierung von Produktionsprozessen
	und –anlagen sowohl mit Fachkollegen als auch mit einer breiteren Öffentlichkeit zu
	kommunizieren.
	Absolventen/innen haben das Können erworben, selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten
	und komplexere Projekte zu organisieren, durchzuführen und zu leiten.
Inhalt	Grundlagen Fertigungsprozess und Automatisierung; Grundlagen der Steuerungs-
	und Regelungstechnik; Steuerungsarten und deren Programmierung; Aktoren und
	ihre Ansteuerung; Sensoren; NC-Antriebssysteme; Computeranwendungen;
	Material- und Informationsflüsse in der industriellen Produktion
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit
	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Tafel, Overhead, Beamer, Rechner, Laborpraktikum
Literatur	Langmann: Taschenbuch der Automatisierung, Fachbuchverlag Leipzig, 2004
	Hesse: Fertigungsautomatisierung, Vieweg-Verlag, 2000
	Schmid, Kaufmann, Kudlich: Automatisierungstechnik in der Fertigung, Verlag Europa-
	Lehrmittel, 1993
	Schmid, u.a.: CIM, Verlag Europa-Lehrmittel, 1991
	Nist: Steuern und Regeln im Maschinenbau, Verlag Europa-Lehrmittel, 1989
	Bolch, Vollath: Prozessautomatisierung, Teubner, 1991

Modulhandbuch BBPO-MM-Anlage 4-36 Redaktionelle Überarbeitung 23.05.2012



Modul	Einführung in die Fahrzeugtechnik
Dozent(in)/Dozenten	DrIng. Hugo Bubenhagen, DrIng. Ernst Nalepa
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 4 SWS, 48 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
Lerriziete / Norripeterizeri	Absolventen/innen haben insbesondere
	- grundlegende Kenntnisse in der Beurteilung von Fahrzeugkonzepten, in den Grundlagen des
	Antriebsstrangs und der Auslegung von Antriebskomponenten;
	- ein kritisches Bewusstsein in der Beurteilung von Vor- und Nachteilen von Fahrzeug- und
	Antriebskonzepten.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- allgemeine Fahrzeugtechnische Frage- und Problemstellungen anwendungsorientiert zu
	analysieren und zu bewerten;
	- ingenieurwissenschaftliche Methoden bei der anwendungsorientierten Lösung der
	Fragestellungen auf dem Gebiet der Fahrzeugtechnik zu verstehen und deren Ergebnisse zu
	interpretieren.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- die Fähigkeit, Lösungen zu fahrzeugtechnischen Fragestellungen zu entwickeln, unter
	besonderer Einbeziehung des Antriebskonzepts.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- benötigte allgemeine fahrzeugtechnische Informationen zu identifizieren, zu finden und zu
	beschaffen;
	- Daten, Messungen und Berechnungsergebnisse kritisch zu bewerten, zu verdichten und
	daraus Schlüsse zu ziehen.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- Wissen aus den unterschiedlichen Entwicklungsbereichen zu beurteilen und zu kombinieren;
	- Auswirkungen der Fahrwerksentwicklung auf die Umwelt zu erkennen und ihre
	Beurteilungen von Konstruktionsmerkmalen verantwortungsbewusst zu beurteilen;
	- das erworbene Fachwissen eigenverantwortlich zu vertiefen.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere
	- dazu befähigt, über ingenieurwissenschaftliche Fragestellungen und Probleme auf dem
	Gebiet der Automobilentwicklung mit Fachkollegen zu kommunizieren;
	- dazu befähigt, nichttechnische Kenntnisse und Fähigkeiten als fachübergreifende
	Kompetenz in die ingenieurtechnische Tätigkeit einzubringen.
	- sich ihrer Verantwortung beim Handeln bewusst und kennen gesellschaftliche und
	berufsethische Grundsätze und arbeitswissenschaftliche Werte.
Inhalt	Einführung in die Fahrzeugtechnik; Mobilität, Verkehr und Umwelt;
	Antriebs- und Konstruktionskonzepte von Automobilen einschließlich der Thematik der
	E-Mobility; Fahrleistung und Fahrleistungswiderstände;
	Kraftübertragung am Rad, Reifenmodelle; Definition des Antriebsstrangs;
	Komponenten des Antriebsstrangs: Kupplung, Schaltgetriebe, Synchronisation,
	Automatikgetriebe, Antriebs- und Gelenkwellen, Differentialgetriebe, Kardanische- und
	Gleichlaufgelenke, grundlegende statische und dynamische Auslegung dieser Komponenten;
	Dynamik und Schwingungsverhalten des Antriebstrangs.
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit
. 59	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht

Modulhandbuch

Master-Studiengang Maschinenbau

BBP0-MM-Anlage 4-37

Das Dekanat

Telefon (06151)16-8570 Telefax (06151)16-8957 dekanat.fbmk@h-da.de



Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Skript, Tafel, Projektor, PC mit Beamer
Literatur	Jörnsen Reimpell: .Fahrwerktechnik", Vogel Buchverlag;
	Die Fachbuchgruppe "Fahrwerktechnik", (Herausgeber: Prof. DiplIng. Jörnsen Reimpell)
	M. Mitschke, Dynamik der Kraftfahrzeuge , 3 Bände, Springer-Verlag
	H. Buschmann, P. Kößler, Handbuch für den Kraftfahrzeugingenieur, Zwei Bände, Deutsche
	Verlagsanstalt
	Robert Bosch GmbH, Sicherheits- und Komfortsysteme, Vieweg Verlag, 3. Auflage 2004
	Vorlesungsmanuskript Prof. Dr. E. Nalepa
	KL. Haken, Grundlagen der Kraftfahrzeugtechnik, Carl Hanser Verlag, 2008
	U. Kramer, Fahrzeugführung, Carl Hanser Verlag, München, 2008



Modul	Elektrische Systeme und Antriebe
Dozent(in)/Dozenten	Dr. Bauer
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 3 SWS, 48 TN; Praktikum: 1 SWS, 12 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
Lettiziete / Nompetenzen	Absolventen/innen verfügen insbesondere über
	- Vertiefte Kenntnisse der neuen Konzepte der E-Mobilität einschließlich anwendungs-
	orientierter Kenntnisse elektrischer und hybrider Traktionsantriebe;
	- Kenntnisse der ingenieurwissenschaftlichen Prinzipien moderner elektrischer Systeme im
	Kfz; Kenntnisse über Ingenieurwissenschaftliche Methodik.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig
	- Probleme zu analysieren und zu lösen, die bei der Verwendung von Elektroantrieben
	auftreten; in der Entwicklung innovative Lösungsmethoden einzusetzen;
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen haben insbesondere die Fähigkeit gewonnen,
	- Probleme zu analysieren und zu lösen, die bei der Verwendung von Elektroantrieben
	auftreten; in der Entwicklung innovative Methoden der Lösung der Aufgabenstellungen
	einzusetzen;
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- benötigte Informationen zu identifizieren, zu finden und zu beschaffen;
	- Daten kritisch zu bewerten und daraus Schlüsse zu ziehen;
	- die Anwendung von neuen und aufkommenden Technologien zur Speicherung elektrischer
	Energie und Antrieb von Fahrzeugen zu untersuchen und zu bewerten.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- Wissen aus verschiedenen Bereichen der E-Mobilität zu kombinieren und mit der
	Komplexität dieses Fachgebietes umzugehen;
	- sich schnell und zielgerichtet in Neues, Unbekanntes einzuarbeiten.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere
	- fähig, selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und komplexere Projekte zu organisieren,
	durchzuführen und zu leiten;
	- auf die Übernahme von Führungsverantwortung vorbereitet.
Inhalt	Vorlesung:
	Erzeugung und Speicherung elektrischer Energie im Kfz: Lichtmaschine; Batteriesysteme,
	Doppelschichtkondensator, Brennstoffzelle, H2-Speicher, elektrische Bordnetze;
	E-Motoren und Antriebskonzepte sowie Speichertechnologien für E-Fahrzeuge:
	Elektromotoren, Anlasser, Aktoren, Lichtmaschine, Startergenerator, Leistungselektronik,
	Antriebssteuerung, Scheinwerfer und Beleuchtung;
	Fahrzeugkonzepte von Elektro- und Hybridfahrzeugen: Elektroauto,
	Brennstoffzellenfahrzeuge und hybride Fahrzeugkonzepte, Energiemanagement in modernen
	Kraftfahrzeugen und speziell in E-Fahrzeugen, Infrastruktur für Elektrofahrzeuge mit
	Energiemanagement und Abrechnungssystemen, Laborversuche zu Drehstrommaschinen,
0 11 15	Lichtmaschine, Elektro- und Hybridfahrzeugen.
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit
	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Seminaristische Übungen, E-Learning, Laborpraktikum
Literatur	

Modulhandbuch Master-Studiengang Maschinenbau Redaktionelle Überarbeitung 23.05.2012



Modul	Energiewandlung	
Dozent(in)/Dozenten	DrIng. Dirk Geyer, DrIng. G	erald Ruß, DrIng. Bernhard Schetter
Sprache	Deutsch	•
Lehrform / SWS	Vorlesung: 3 SWS, 48 TN;	Praktikum: 1 SWS, 12 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h,	Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5	
Empfohlene Vorkenntnisse		
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen	
Lernziete / Norripetenzen	Absolventen/innen haben insb	esondere
	- Verständnis für das interdisz	ziplinäre Nutzen physikalisch-chemischer Grundlagen zur
	-	ngen in den Ingenieurwissenschaften erworben;
	_	chaftliche sowie ingenieurwissenschaftliche Kenntnisse auf den
		ktrochemische Energiewandlung und deren Applikation im
		erworben. Die Kenntnisse befähigen zu wissenschaftlich
		vortlichem Handeln bei der beruflichen Tätigkeit;
	_	nschaftliches Verständnis zur Betrachtung der Effizienz und
	Nachhaltigkeit von Energiew	
	Ingenieurwissenschaftliche M Absolventen/innen sind insbes	
		nenbaus, nicht nur im Bereich der Energiewandlung, unter
		aftlicher Methoden zu identifizieren und zu bearbeiten;
	_	lysemethoden erfolgreich auf Fragestellungen der
	Energiewandlung anzuwende	
	_	oblemen systematische Lösungsansätze unter Nutzung der in
		ttelten Grundlagen und ingenieurwissenschaftlichen Methoden
	zu erarbeiten.	
	Ingenieurgemäßes Entwickel	n.
	Absolventen/innen haben insb	esondere die Fähigkeit,
		ach dem Stand des aktuellen Wissens zu erstellen und diese
		zur Produktreife weiter zu entwickeln;
	_	elektrochemische Energiewandler in Bezug auf eine optimale
		orm in die gewünschte Form der Energie, unter
		her und ökologischer Randbedingungen, auszulegen.
	Untersuchen und Bewerten	
	Absolventen/innen sind insbes	
	erschließen:	Wissens aufgrund von Internet- und Literaturrecherchen zu
	,	er numerische Methoden entsprechend dem Stand ihres
		zuwählen und die entsprechenden Untersuchungen
	durchzuführen sowie die Erg	·
		den Untersuchungsergebnissen und der Theorie herzustellen
		n die anwendungsorientierte Entwicklung des Produkts
	einfliesen zu lassen.	
	Ingenieurpraxis	
	Absolventen/innen sind insbes	sondere
	- in der Lage, das erworbene	Nissen eigenverantwortlich zu vertiefen und sich bewusst, dass
		ung des Wissens auf den jeweiligen Stand der Technik
	erforderlich ist;	
		ate zur Energiespeicherung und Energiewandlung zu entwickeln,
	zur Produktreife zu bringen,	
	_	dlung der ökologischen und damit auch gesellschaftlichen
	Auswirkung der Ingenieurstä	tigkeit bewusst.

Modulhandbuch BBP0-MM-Anlage 4-40 Redaktionelle Überarbeitung 23.05.2012

Fachbereich Maschinenbau und Kunststofftechnik Das Dekanat Telefon (06151)16-8570 Telefax (06151)16-8957 dekanat.fbmk@h-da.de

	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere
	- fähig, sowohl mit Ingenieuren als auch mit Fachleuten anderer Disziplinen zu Fragen der
	Energiewandlung zu kommunizieren;
	- neue Lösungsansätze und Technologien unter Verwendung Ihres Hintergrundwissens zu
	bewerten und gegebenenfalls flexibel in ihre Ingenieurstätigkeit einzubinden.
Inhalt	Analyse von thermischen, chemischen und elektrochemischen Energiewandlungsprozessen
	sowie deren Anwendung und Bewertung in Fahrzeugantrieben.
	Grundlagen der technischen Verbrennung: Kraftstoffe und alternative Kraftstoffe, chemische
	Kinetik und Emissionen, Flammentypen und motorische Brennverfahren, Zündung im Motor,
	Kennwerte und Wirkungsgrade.
	Elektrochemischen Energiewandlung: Grundlagen der Elektrochemie, elektrochemische
	Energiespeicher, Batterien und Zellentypen, Verhalten von Batterien im Betrieb; einfache
	Simulation der Energiewandlungsprozesse.
	Technische Anwendung Fahrzeugantriebe: Einsatz der Energiewandler in Hybrid- und
	Elektrofahrzeugen. Topologie der Antriebskonzepte, Anforderungen augrund der Topologie an
	die Energiewandler, konkrete Umsetzung im Antriebsstrang; aktuelle Probleme und
	Perspektiven.
	Bewertung der Effizienz der Wandlungskette der Energie: "Well-to-Wheel"-Analyse für
	verschiedene Antriebskonzepte. Bereitstellung der Energie.
	Praktikum: Flammenversuch zur Untersuchung charakteristischer Eigenschaften der
	Flammen; Untersuchung moderner Batterien bei Lade-/Entladevorgängen; Untersuchung der
	Charakteristiken der Energiewandler beim Betrieb in Hybrid-/Elektrofahrzeugen. Für alle
	Versuche: Auswahl des Versuchsaufbaus und Wahl der Messmittel, kritische Beurteilung der
	Messergebnisse.
Studien- / Prüfungsleistungen	
Studien-/11 didingsterstungen	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung
AA P 6	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Tafel, Overhead, Beamer, Laborpraktikum
Literatur	Geyer, Dirk: Energiewandlung, Vorlesungsumdruck. Darmstadt: Hochschule Darmstadt, 2010
	Joos, Franz: Technische Verbrennung. Berlin: Springer, 2006 – ISBN 3540343332
	Schwarz, Christian, Merker, Günter P.: Grundlagen Verbrennungsmotoren, 4. Auflage.
	Wiesbaden: Vieweg, 2009 - ISBN 3834893444
	Grohe, Heinz, Ruß, Gerald: Otto- und Dieselmotoren, 14. Auflage. Vogel: Würzburg, 2007
	ISBN 3834330789
	Weydanz, Wolfgang, Jossen, Andreas: Moderne Akkumulatoren richtig einsetzen, 1. Auflage.
	Selbstverlag, 2006 ISBN 3939359111
	Hofmann, Peter: Hybridfahrzeuge, 1. Auflage. Springer: Berlin, 2010 - ISBN 3211891902



Modul	Innovative Motorentechnik
Dozent(in)/Dozenten	DrIng. Gerald Ruß, DrIng. Dirk Geyer
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 3 SWS, 48 TN Praktikum: 1 SWS, 12 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Voraussetzungen nach	Keine
Prüfungsordnung	Treffic
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
Lernziete / Rompetenzen	Absolventen/innen haben insbesondere
	- umfangreiche ingenieurtechnische und naturwissenschaftliche Kenntnisse des
	Maschinenbaus auf dem Gebiet der modernen Technik von Verbrennungskraftmaschinen
	erworben.
	- ein tiefgreifendes Verständnis für den multidisziplinären Kontext der
	Ingenieurwissenschaften im Bereich der Verbrennungskraftmaschinen.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- motorentechnische Fragestellungen ingenieurwissenschaftlich zu analysieren und zu
	bewerten.
	- Ingenieurtechniken bei der weiterführenden Entwicklung und Optimierung von
	Verbrennungskraftmaschinen anzuwenden.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- die Fähigkeit, neue Motorenkonzepte auszulegen und notwendige Entwicklungs- und
	Konstruktionsaufgaben durchzuführen.
	- die für eine interdisziplinäre Entwicklung von Motorenkonzepten und Motorenmodulen
	notwendigen Arbeiten und Konstruktionen durchzuführen.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- die für die Überprüfung von neuartigen Motorenkonzepten notwendigen Messungen und
	Berechnungen zu planen und durchzuführen.
	- vorliegende Motorenkonzepte kritisch zu bewerten und dazu notwendige Berechnungen und
	Messungen zu planen und durchzuführen.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- neuartige Erkenntnisse und Ergebnisse aus Experimenten, Berechnungen und
	wissenschaftlichen Veröffentlichungen im Bereich der Verbrennungsmotorentechnik in die
	Praxis umzusetzen.
	- anwendbare Techniken aus dem Bereich der Verbrennungsmotoren mit Hilfe ihres
	vorliegenden Wissens kritisch zu beurteilen und die für die Praxis nutzbaren Grenzen zu
	erkennen,
	- basierend auf dem vorhandenen Wissen ihren Kenntnisstand weiter zu vertiefen.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere
	- fähig, im Bereich der modernen Technik von Verbrennungskraftmaschinen wissenschaftlich
	zu arbeiten und über ihre Ergebnisse mit anderen Ingenieuren auch auf internationalem
	Niveau zu diskutieren.
	- unter dem Gesichtspunkt der vorliegenden Ressourcenknappheit in diesem Bereich in der
	Lage, gesellschaftliche und berufsethische Grundsätze anzuwenden.

Modulhandbuch
Master-Studiengang Maschinenbau



Inhalt	Prozessführung und Optimierung der Verbrennungskraftmaschine;
	Ladungswechsel und Ventiltrieb; Gemischbildung;
	Aufladung der Verbrennungskraftmaschine;
	Abgasnachbehandlung; Grundzusammenhänge der Steuerungsfunktionen;
	Funktionsweise der Steuergeräte; Aktuatoren/Sensoren;
	Algorithmen und Kennfelder.
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit
	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Skript, Tafel, Projektor, PC mit Beamer, Laborpraktikum
Literatur	Merker, G. P.; Stiesch, G. Technische Verbrennung, Motorische Verbrennung; B. G. Teubner
	Stuttgart; 1999; ISBN 3519063816
	Grohe, H.; Ruß, G.; Otto- und Dieselmotore; Vogel Buch; 2010; ISBN 3834331864
	Küntscher, V.; Hoffmann, W.; Kraftfahrzeugmotoren: Auslegung und Konstruktion; Vogel
	Fachbuch; 2006; ISBN 383433000
	Pischinger, R.; Thermodynamik der Verbrennungskraftmaschine; Springer Verlag; 2002; ISBN
	3211836799
	Köhler, E.; Flierl, R.; Verbrennungsmotoren; Vieweg+Teubner; 2006, ISBN 3528431083

Telefax (06151)16-8957 dekanat.fbmk@h-da.de

Modul	Leichtbau
Dozent(in)/Dozenten	DrIng. Hugo Bubenhagen
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 4 SWS, 48 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Empfohlene Vorkenntnisse	Lehrveranstaltungen aus dem Bachelorstudiengang Allgemeiner Maschinenbau: Mathematik 1 – 2, Technische Mechanik 1 – 3, Maschinenelemente, Maschinendynamik
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen Absolventen/innen kennen - metallischen Leichtbaustrukturen und deren Anwendungen; - die wichtigsten Leichtbaukenngrößen und wissen, wie man sie erreichen kann. Ingenieurwissenschaftliche Methodik Absolventen/innen sind insbesondere fähig, - mit modernen Errechnungsverfahren Leichtbaustrukturen zu analysieren und zu bewerten. Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren Absolventen/innen werden - befähigt, metallischen Leichtbaustruktukturen zu konstruieren, zu dimensionieren und zu optimieren. Untersuchen und Bewerten Absolventen/innen sind insbesondere fähig, - bestehende Leichtbaustrukturen zu analysieren und wirtschaftlich zu bewerten; - Anforderungen an Leichtbaustrukturen zu stellen und Istwerte mit Zielvorgaben vergleichen zu können.
	Ingenieurpraxis Absolventen/innen sind insbesondere - in der Lage, mit modernen Leichtbaustrukturen unter Berücksichtigung von Gestalt-, Werkstoff- und Fertigungseinflüssen zu entwerfen,. Schlüsselqualifikationen Absolventen/innen sind fähig, - moderne umweltschonende Produkte zu entwickeln; -strategische Ziele zu erkennen und zu realisieren.
Inhalt	Grundlagen zur Entwicklung moderner Leichtbauprodukte aus isotropen und anisotropen Werkstoffen mit, bzw. ohne, Verstärkungsmaterialien, Zielsetzung des Leichtbaus, Problemstruktur des Leichtbaus, Methoden und Hilfsmittel im Leichtbau, Leichtbauweisen, Kriterien für die Werkstoffauswahl, Leichtbauwerkstoffe, Stoffgesetze, Gestaltungsprinzipien im Leichtbau, Elastizitätstheoretische Grundlagen, Berechnung ausgewählter Leichtbaustrukturen, Numerische Simulationsmethoden
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Tafel, Overhead, PC mit Beamer, Video
Literatur	Dreyer, HJ.: Leichtbaustatik, Teubner Verlag Klein: Leichtbaukonstruktion, Vieweg Verlag Kossira, H.: Grundlagen des Leichtbaus, Springer Verlag Berlin 1996 Wiedemann, J.: Leichtbau Band 1 – Elemente, Springer Verlag Wiedemann, J.: Leichtbau Band 2 – Konstruktion, Springer Verlag



Modul	Maschinenakustik
Dozent(in)/Dozenten	DrIng. Roland Angert
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 3 SWS, 48 TN; Praktikum: 1 SWS, 12 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
'	Absolventen/innen haben insbesondere
	- grundlegende physikalische Kenntnisse der Schallabstrahlung bei Anlagen, Maschinen und Fahrzeugen;
	- grundlegende Kenntnisse der akustischen Messtechnik;
	- Verständnis für den multidisziplinären Zusammenhang der beteiligten
	Ingenieurwissenschaften erworben.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig
	- systematische Geräuschuntersuchungen anwendungsorientiert zu planen, zu analysieren
	und zu beurteilen.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig
	- Ergebnisse von Geräuschuntersuchungen konstruktiv umzusetzen.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig
	- Literaturrecherchen zum aktuellen Stand der relevanten Geräuschgesetzgebung
	durchzuführen;
	- maschinenakustisch relevante Informationen und Daten zu beschaffen, kritisch zu bewerten
	und zielgerichtet zu verwenden.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- Wissen aus den beteiligten Fachgebieten zu kombinieren;
	- Untersuchungsmethoden und Abhilfemaßnahmen unter betriebswirtschaftlichen Gesichtspunkten zu entwickeln und zu verifizieren;
	- die erworbenen Kenntnisse eigenverantwortlich weiterzuentwickeln und zu vertiefen.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- Kenntnisse auf einem zunehmend nachgefragten speziellen Teilgebiet bei der Entwicklung
	von Anlagen, Maschinen und Fahrzeugen erworben;
	- sich dazu befähigt, über Inhalte und Probleme bei maschinenakustischen Fragestellungen
	sowohl mit Fachkollegen als auch firmenübergreifend zu kommunizieren.
Inhalt	Vorlesung:
	Grundlagen der physikalischen Zusammenhänge bei der Geräuschentwicklung von Anlagen,
	Maschinen und Fahrzeugen: Schallentstehung, Schallleitung, Schallabstrahlung;
	Grundlagen der akustischen Messtechnik und deren Anwendungsgrenzen: Schalldruck,
	Schallleistung, Schallintensität, Anregungskräfte und -momente, Schwingwege, Schnelle,
	Beschleunigung;
	Grundlagen bewährter Geräuschminderungsmaßnahmen.
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit
	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Skript, Tafel, Projektor, PC mit Beamer, Laborpraktikum

Fachbereich Maschinenbau und Kunststofftechnik Das Dekanat Telefon (06151)16-8570 Telefax (06151)16-8957 dekanat.fbmk@h-da.de

Literatur	Angert, Roland: Maschinenakustik, Vorlesungsskript, Hochschule Darmstadt, 2010 Müller, Manfred; Möser, Michael: Taschenbuch der Technischen Akustik, Springer Verlag, 3. Auflage 2003, ISBN 3-540-41242-5 Kollmann, Franz Gustav et al.: Praktische Maschinenakustik, Springer Verlag, 2006,
	ISBN 3-540-20094-9
	Zeller, Peter (Hrsg.): Handbuch Fahrzeugakustik, Vieweg+Teubner, 2009,
	ISBN 978-3-8348-0651-2

Telefax (06151)16-8957 dekanat.fbmk@h-da.de



Modul	NC-Steuerungstechnik
Dozent(in)/Dozenten	Dozenten des Fachbereichs MK
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 3 SWS, 40 TN Praktikum: 1 SWS, 8 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
	Absolventen/innen verfügen
	- über umfangreiche Kenntnisse und ganzheitliches Verständnis moderner Steuerungstechnik
	von Werkzeugmaschinen und produktionstechnischen Anlagen;
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- Probleme moderner Steuerungstechnik von Werkzeugmaschinen zu identifizieren,
	wissenschaftlich fundiert zu analysieren und zu lösen;
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen sind in der Lage
	- ihre Kreativität einzusetzen, um neue und originelle Lösungen für die Praxis zu entwickeln;
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind
	- durch die Veranstaltungen im Praktikum befähigt, Zusammenhänge zwischen
	Steuerungstechnik, Prozessparametern und den Eigenschaften der Produkte herzustellen
	und zu analysieren;
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen verfügen über die Fähigkeit,
	- neue Erkenntnisse aus der Ingenieur- und den Naturwissenschaften für die Automatisierung
	von Produktionsanlagen zu nutzen und in die industrielle Praxis zu übertragen;
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen haben,
	- durch die Kenntnisse aus der Vorlesung und die praktischen Erfahrungen aus dem
	Praktikum zur Funktion und Anwendung der NC-Steuerugnstechnik das Können erworben,
	selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und komplexere Projekte zu organisieren,
	durchzuführen und zu leiten.
Inhalt	Begriffsbestimmung der NC-Technik; Grundlagen der Steuerungstechnik von
	Werkzeugmaschinen; Entwicklung der NC-Technik; Aufbau und Bausteine von numerischen
	Steuerungen; Antriebssysteme; Sensoren und NC-Steuerungen.
Studien- / Prüfunasleistunaen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit
	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Tafel, Overhead, Beamer, Rechner, Laborpraktikum
Literatur	Weck, Brecher: Werkzeugmaschinen, Springer-Verlag, 2005
	Milberg: Werkzeugmaschinen Grundlagen, Springer-Verlag, 1995
	Conrad: Taschenbuch der Werkzeugmaschinen, Fachbuchverlag Leipzig, 2002
	Gottschalk, Wirth: Bausteine der rechnerintegrierten Produktion, Hanser-Verlag, 1989
	Kief: NC/CNC Handbuch, Hanser-Verlag, 2005
	Beuke, Conrad: CNC-Technik und Qualitätsprüfung, Hanser-Verlag, 1999
	Haasis: CIM, Einführung in die rechnerintegrierte Produktion, Hanser-Verlag, 1993



Modul	Planetengetriebe
Dozent(in)/Dozenten	DrIng. Wolfgang Langer
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 4 SWS, 48 TN;
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Empfohlene Vorkenntnisse	Lehrveranstaltungen aus dem Bachelorstudiengang Allgemeiner Maschinenbau,
Limpioniterie voi kerintinisse	
	insbesondere Mathematik 1 – 2, Technische Mechanik 1 – 3, Maschinenelemente 1 und 2,
	Maschinendynamik, Antriebstechnik
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- vertiefende Kenntnisse bezüglich der Funktion und Wirkungsweise von Planetengetrieben
	erworben und ihren Einsatz in antriebstechnischen Anwendungen verstanden.
	- Grundlagen zur Ableitung der auftretenden Beanspruchungen und zur Lastverteilung sowie
	Kenntnisse bzgl. der Dimensionierung und der Berechnung erhalten.
	- Kenntnisse bezüglich der konstruktive Gestaltung von Planetengetrieben erworben.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- die Symbolik der Darstellung von Planetengetrieben zu erfassen, umzusetzen und
	anzuwenden.
	- Die Belastungen und Beanspruchungen von Planetengetrieben zu analysieren und
	entsprechend des mechanischen Ersatzmodells abzubilden.
	- konstruktive Probleme von Planetengetrieben zu erkennen und sind in der Lage, sie in einem
	3D-CAD-Programm konstruktions- und darstellungsgerecht zu lösen.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- die Fähigkeit, Entwürfe von Planetengetrieben unter Berücksichtigung der Funktionsabläufe
	und der Fertigungsprozesse nach spezifischen Anforderungen zu erarbeiten.
	- die Fähigkeit, die zur Beurteilung und Berechnung notwendigen mechanisch-dynamisch
	relevanten Parameter wie z.B. Momente, Drehzahlen, Leistungen, Leistungsverteilung,
	Wirkungsgrade etc. selbstständig herzuleiten und dabei werkstofftechnische und
	fertigungstechnische Kriterien kompetent zu berücksichtigen.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- maschinen- und anlagentechnisch relevante Informationen zu identifizieren, zu finden und
	zu beschaffen.
	- die technischen Eigenschaften kritisch zu bewerten, richtig zu interpretieren und daraus
	logische Schlussfolgerungen zu erarbeiten.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- den Einsatz von Planetengetrieben zu planen, zu entwickeln und zu betreiben.
	- durch eine kritische Auseinandersetzung mit dem Erlernten so weit zu abstrahieren, dass
	auch neue Aufgabenstellungen selbstständig gelöst werden können.
	- das erworbene Wissen selbstständig und eigenverantwortlich wissenschaftlich zu erweitern
	und zu vertiefen.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere
	- dazu befähigt, mit Fachkollegen Inhalte und Probleme der Planetengetriebe in Konstruktion,
	Forschung und Entwicklung kompetent zu kommunizieren.
	- in der Lage, im Rahmen der Produktentwicklung allgemeine Anforderungen in konkrete
	Vorgaben umzusetzen, Berechnungen und Konstruktionen auszuführen, die Ergebnisse
	normgerecht zu dokumentieren und zu diskutieren.

Modulhandbuch BBPO-MM-Anlage 4-48 Redaktionelle Überarbeitung 23.05.2012



Inhalt	Einführung, Funktion und Wirkungsweise
	Standübersetzung und Standwirkungsgrad, Symbolik der Darstellung,
	Drehzahlen und Übersetzungen, Drehmomente,
	Leistung, Leistungsfluss, Leistungsteilung und Leistungssummierung, Wirkungsgrade,
	Gekoppelte Planetengetriebe
	Gestaltung, Dimensionierung
	Beanspruchung und Beanspruchbarkeit von Planetengetrieben
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit
	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Skript, Tafel, Projektor, PC mit Beamer, Video
Literatur	Müller, H.W.: Die Umlaufgetriebe, 2. Auflage, Berlin, Springer Verlag 1998
	ISBN 978-3-540-63227-6
	Schlecht, Berthold: Maschinenteile 2, 1. Auflage, München, Pearson Studium 2010,
	ISBN 978-3-8273-7146-1
	Looman, Johannes: Zahnradgetriebe – Grundlagen, Konstruktionen, Anwendungen in
	Fahrzeugen, 3. Auflage, Berlin, Springer Verlag 1996, ISBN 978-3-540-89495-9
	DIN 3993: Geometrische Auslegung von zylindrischen Innenradpaaren mit
	Evolventenverzahnung, Teil 1 Grundregeln, 1981
	VDI 2757: Planetengetriebe, Begriffe, Symbole, Berechnungsgrundlagen Düsseldorf,
	VDI Verlag 2010



Modul	Produktentwicklung mit CAE
Dozent(in)/Dozenten	DrIng. Hugo Bubenhagen
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 2 SWS, 48 TN; Praktikum: 2 SWS, 12 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Empfohlene Vorkenntnisse	Lehrveranstaltungen aus dem Bachelorstudiengang Allgemeiner Maschinenbau:
	Mathematik 1 – 2, Technische Mechanik 1 – 3
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
, ,	Absolventen/innen
	- kennen Funktion und Einsatzmöglichkeiten wichtiger CAD-, CAE- und PDM-basierter
	Anwendungen und verfügen über eine Wissensbasis, die es ihnen erlaubt, sich selbstständig
	weiteres Detailwissen anzueignen;
	- sind fähig, Projektergebnisse zu dokumentieren, mit praxisüblichen
	Visualisierungswerkzeugen darzustellen und zu verteidigen.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- eingesetzte Berechnungsverfahren zu analysieren und zu bewerten;
	- Probleme bei den einzelnen Methoden zu erkennen und zu analysieren.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen sind insbesondere in der Lage,
	- verfügen über erforderliche Techniken und Fähigkeiten zur Anwendung ausgewählter CAx-
	basierter Anwendungen und kennen die typischen Datenaustauschszenarien, die in der
	Praxis in Produktentwicklungsprozess auftreten können.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- bestehende Entwicklungsprozesse zu analysieren und Optimierungsmöglicheiten durch den
	Einsatz CAX-basierter Werkzeuge zu erkennen und wirtschaftlich zu bewerten;
	- Arbeitsabläufe kritisch bewerten und mit geeigneten Werkzeugen optimieren und
	stabilisieren.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere
	- in der Lage, moderne Produktentwicklungswerkzeuge einzusetzen;
	- Produkte virtuell zu entwickeln und zu validieren.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen
	-können Arbeitsabläufe kritisch bewerten und mit geeigneten Werkzeugen optimieren und
	stabilisieren.
Inhalt	Anwendungsbezogene Einführung in ausgewählte CAD- und CAE-Anwendungen (DMU,
	Auraumuntersuchung, Strukturanalysen, Lastdatensimulation, virtuelle Prüfstände und
	Teststrecken). Integration der virtuellen und realen Prozesskette. Anwendung der wichtigsten
	Visualisierungsformate in der technischen Dokumentation und Präsentation, Anforderung und
	Aufbau eines geeigneten Produktdatenmanagements (PDM).
	Praktikum: Simulationsmodelle von CAD-Daten, Fähigkeit der kritischen Bewertung von
	Simulationsergebnissen
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit
	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Skript, Tafel, Projektor, PC mit Beamer, Laborpraktikum

Modulhandbuch BBPO-MM-Anlage 4-50 Redaktionelle Überarbeitung 23.05.2012

Fachbereich Maschinenbau und Kunststofftechnik Das Dekanat Telefon (06151)16-8570 Telefax (06151)16-8957 dekanat.fbmk@h-da.de

Literatur	Abeln, O.: Die CA-Techniken in der ind. Praxis, Carl Hanser Verlag, München 1994
	Sendler, Ulrich, Wawer, Volker: CAD und PDM: Prozessoptimierung durch Integration, Hanser
	Verlag 2008
	Meywerk, Martin: CAE-Methoden in der Fahrzeugtechnik, Springer Verlag 2007 (eBook)
	Ehrlenspeil, Klaus: Integrierte produktentwicklung, Methoden für Prozessorganisation,
	Produkterstellung und Konstruktion, Hanser, 3. Auflage, 2007
	Eigner, M., Stelzer, R.: Produktdatenmanagement-Systeme-Ein Leitfaden für Product
	Development und Life Cycle Management, Springer Verlag, Berlin, 2001
	Spur, Günter, Krause, Frank-Lothar: Das virtuelle Produkt, Hanser, 1997



Modul	Werkstofftechnologie
Dozent(in)/Dozenten	DrIng. Mario Säglitz, DrIng. Brita Pyttel, DrIng. Heinrich Waller
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 3 SWS, 24 TN Praktikum: 1 SWS/12 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Empfohlene Vorkenntnisse	Werkstofftechnik aus dem Bachelorstudiengang
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
	Absolventen/innen haben insbesondere
	 umfangreiche ingenieurtechnische und naturwissenschaftliche Kenntnisse des Maschinenbaus bezüglich der gängigen Werkstoffe erworben, die sie zu wissenschaftlich fundierter Arbeit und verantwortlichem Handeln befähigen; Verständnis für den multidisziplinären Kontext der Ingenieurwissenschaften im Bereich des
	genannten Gebietes.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	 prägnante Kriterien als Grundlage für eine Werkstoffentscheidung zu formulieren; geeignete Werkstoffe für konkrete Anwendungen zu beschreiben und auszuwählen. Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- umfangreiche Kenntnisse bezüglich spezifischer Anforderungen an mechanische,
	physikalische, chemische, technologische Bauteileigenschaften, um eine anwendungs-
	spezifisch sinnvolle Werkstoffauswahl zu treffen.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	 Literaturrecherchen entsprechend dem Stand ihres Wissens und Verstehens durchzuführer und Datenbanken sowie andere Informationsquellen für ihre Arbeit zu nutzen; die Daten zu interpretieren und daraus geeignete Schlüsse bezüglich der technisch-
	wirtschaftlichen Eignung von Werkstoffen für eine spezifische Anwendung zu ziehen. Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- im Maschinenbau eingesetzte Werkstoffe bezüglich Aufbau, Verarbeitung, mechanischen, thermischen und chemischen Eigenschaften zu charakterisieren und gegeneinander abzugrenzen;
	- auf Schäden zu schließen, die durch falsche Werkstoffauswahl entstanden sind;
	- das erworbene Wissen eigenverantwortlich zu vertiefen.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere
	- dazu befähigt, über die Spezifika der Werkstoffe sowohl mit Fachkollegen als auch mit einer
	breiteren Öffentlichkeit zu kommunizieren.
Inhalt	Allgemeine und vertiefte Grundlagen der metallischen und nichtmetallischen Werkstoffe;
iiiiatt	Aufbau und Eigenschaften automobilspezifischer Werkstoffe: metallisch, nichtmetallisch;
	Stähle: Baustähle, Vergütungsstähle, Einsatzstähle, u.a.;
	Leichtmetalle: Al-, Ti, und Mg-Legierungen;
	Kunststoffe: Thermo-, Duroplaste, Elastomere;
	Technische Keramik: Oxid-Keramiken, Nicht-Oxid-Keramiken;
	Verbundwerkstoffe;
	Einflüsse aus Konstruktion, Fertigung und Betrieb auf die Werkstoffentscheidung;
	Aspekte des Leichtbaus;
	Einsatz von Verbundwerkstoffen und Werkstoffverbunden;
	Auswirkungen einer fehlerhaften Werkstoffauswahl;
	aktuelle Anwendungsbeispiele;

Modulhandbuch BBPO-MM-Anlage 4-52 Redaktionelle Überarbeitung 23.05.2012

Ausblick / Entwicklungstrends.



Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit
	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Skript, Tafel, Projektor, PC mit Beamer, Video
Literatur	Bargel und Schulze: Werkstoffkunde. Springer Verlag, 10. Auflage, 2008,
	ISBN 978-3-540-79296-3
	Weißbach, W.: Werkstoffe. Vieweg Verlag, 17. Auflage, 2010, ISBN 978-3-8348-0739-7
	Roos und Maile: Werkstoffkunde für Ingenieure. Springer Verlag, 3. Auflage, 2008,
	ISBN 978-3-540-68398-8
	Bergmann, W.: Werkstoffe 1. Hanser Verlag, 2008,
	ISBN 10 3-446-41338-3 / ISBN 13 978-3-446-41338-2
	Bergmann, W.: Werkstoffe 2. Hanser Verlag, 2009,
	ISBN 10 3-446-41711-7 / ISBN 13 978-3-446-41711-3
	Shackelford, J.: Werkstofftechnologie für Ingenieure. Pearson Studium, 6., überarb. Auflage, 2007, ISBN 978-3-8273-7303-8
	Krauss, G.: Steels (Processing - Structure, and Performance). ASM International, 2005, ISBN 13 978-0-87170-817-5 / ISBN 10 0-87170-817-5
	Menges, G.: Werkstoffkunde Kunststoffe. Hanser Verlag, 2002, ISBN 978-3-446-21257-2
	Kollenberg, W.: Technische Keramik (Grundlagen-Werkstoffe-Verfahrenstechnik). Vulkan
	Verlag, 2. Auflage, 2009, ISBN 10 3-802-72953-6 / ISBN 13 978-3-802-27295-39
	Dubbel. Taschenbuch für den Maschinenbau. Hrsg. KH. Grote und J. Feldhusen, Springer
	Verlag, 22. Auflage, 2007, ISBN 978-3-540-49714-1



Modul	Aerodynamik
Dozent(in)/Dozenten	DrIng. Helge-Otmar May, DrIng. Winfried Ochs
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 1 SWS, 48 TN; Praktikum: 1 SWS, 12 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 32 h, Eigenstudium: 43 h
Kreditpunkte	2,5
Empfohlene Vorkenntnisse	-10
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen.
Zernziete / Rempetenzen	Absolventen/innen haben insbesondere
	- grundlegende Kenntnisse über die Prinzipien und Methoden der Strömungsmechanik;
	- vertiefte Kenntnisse über die Außen- und Innenaerodynamik bei Fragestellungen der
	Automobilentwicklung.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- Frage- und Problemstellungen zur Aerodynamik anwendungsorientiert zu analysieren und
	zu bewerten;
	- ingenieurwissenschaftliche Methoden bei der anwendungsorientierten Lösung der
	Fragestellungen zu verstehen und deren Ergebnisse zu interpretieren.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- Frage- und Problemstellungen zur Aerodynamik anwendungsorientiert zu analysieren und
	zu bewerten;
	- ingenieurwissenschaftliche Methoden bei der anwendungsorientierten Lösung der
	Fragestellungen zu verstehen und deren Ergebnisse zu interpretieren.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- benötigte wissenschaftliche Informationen zur Aerodynamik zu identifizieren, zu finden und zu beschaffen;
	- Daten, Messungen und Berechnungsergebnisse kritisch zu bewerten, zu verdichten und daraus Schlüsse zu ziehen.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- Wissen aus den unterschiedlichen Entwicklungsbereichen zu beurteilen und zu kombinieren;
	Konstruktionsmerkmale verantwortungsbewusst zu beurteilen;
	- das erworbene Fachwissen eigenverantwortlich zu vertiefen.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere
	- dazu befähigt, über ingenieurwissenschaftliche Fragestellungen und Probleme auf dem
	Gebiet der Anwendung von strömungsmechanischen Methoden bei der Automobilent-
	wicklung mit Fachkollegen zu kommunizieren; - dazu befähigt, nichttechnische Kenntnisse und Fähigkeiten als fachübergreifende
	Kompetenz in die ingenieurtechnische Tätigkeit einzubringen; - sich ihrer Verantwortung beim Handeln bewusst und kennen gesellschaftliche und
Inhalt	berufsethische Grundsätze und arbeitswissenschaftliche Werte. Potentialströmung und Grenzschichteffekte, Ablösung, Unterschiede der Außen- und
minatt	Innenaerodynamik, Windkanäle und Messverfahren, CFD, Turbulenzmodelle.
Studion / Priifungalaistussas	
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit
	Vorlesung: Klausur 90 Minuten oder mündliche Prüfung
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht Seminaristische Vorlesung, Seminaristische Übungen, E-Learning, Laborpraktikum

Fachbereich Maschinenbau und Kunststofftechnik Das Dekanat Telefon (06151)16-8570 Telefax (06151)16-8957 dekanat.fbmk@h-da.de

Literatur	Truckenbrodt, E.: Fluid-mechanik 1+2, Springer Verlag Berlin 2008,
	ISBN 978-3540790174 / 978-3540790235
	Schlichting, H./Gersten, K.: Grenzschicht-Theorie, Springer Verlag Berlin, 2006,
	ISBN 978-3540230045
	Ferziger, J./Peric, M.: Numerische Strömungsmechanik, Springer Verlag Berlin, 2007, ISBN 978-3540675860
	Oertel, H. (Hrsg.): Prandtl – Führer durch die Strömungslehre, Vieweg+Teubner, 2008, ISBN 3-519-16522-8
	Kuhlmann, Hendrik: Strömungsmechanik, Pearson Studium München, 2007, ISBN 978-3834804303
	Hucho, WH. (Hrsg.): Aerodynamik des Automobils, Vieweg+Teubner, 2005, ISBN 978-3528039592
	Cebeci, T./Smith, A.M.O.: Analysis of Turbulent Boundary Layers, Academic Press New York,
	McComb, W.D.: The Physics of Fluid Turbulence, Clarendon Press Oxford, 1996, ISBN 0-19-856256-X
	Pope, S.B.: Turbulent Flows, Cambridge University Press, 2006, ISBN 0-521-59886-9

Telefon (06151)16-8570 Telefax (06151)16-8957 dekanat.fbmk@h-da.de

Modul	Design-Konzeption
Dozent(in)/Dozenten	Dipl. Des. Theinert
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 2 SWS, 48 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 32 h, Eigenstudium: 43 h
Kreditpunkte	2,5
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
Lernziete / Nompetenzen	Absolventen/innen haben insbesondere
	- vertiefte Kenntnisse der wesentlichen ingenieurwissenschaftlichen Prinzipien der
	Designkonzeption und der speziellen Anwendungsgebiete von Designstrategien;
	- ein kritisches Bewusstsein über die neueren Erkenntnisse des designstrategischen
	Denkens.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- Fragestellungen des Maschinenbaus auch unter designstrategischen Aspekten zu
	bearbeiten;
	- Design als strategisches Mittel der Unternehmensführung zu begreifen;
	- moderne Konzepte der Sortimentplanung anzuwenden;
	- Entwerferisches Denken in die ingenieurwissenschaftliche Methodik zu integrieren.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln
	Absolventen/innen haben insbesondere die Fähigkeit,
	- praxisorientierte Konzepte nach dem Stand des aktuellen Wissens zu erstellen und diese
	Konzepte strukturiert unter Beachtung unternehmenshistorischer und markentypischer
	Aspekte zu entwickeln;
	- Bauteile unter Berücksichtigung moderner Methoden entwerferischen Denkens zu
	gestalten.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- sich den aktuellen Stand des Wissens aufgrund von Internet- und Literaturrecherchen zu
	erschließen;
	- geeignete Design-Methoden entsprechend dem Stand ihres Wissens und Verstehens
	auszuwählen;
	- Zusammenhänge zwischen den markentypischen und unternehmenshistorischen Aspekten herzustellen und diese Zusammenhänge in die Gestaltung es Produkts einfliesen zu lassen.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere
	- in der Lage, das erworbene Wissen eigenverantwortlich zu vertiefen und sich bewusst, das
	eine regelmäßige Aktualisierung des Wissens auf den jeweiligen Stand der Technik
	erforderlich ist;
	- fähig, Maschinen und Apparate unter Verwendung der Methoden der Wahrnehmungslehre
	und durch Übertragung der Unternehmenswerte auf die Formensprache der Produkte zur
	Produktreife zu bringen, und in Betrieb zu nehmen;
	- sich im Fall der Designkonzeption der ökologischen und damit auch gesellschaftlichen
	Auswirkung der Ingenieurstätigkeit bewusst.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere
	- fähig, sowohl mit Ingenieuren als auch mit Fachleuten anderer Disziplinen zu Fragen der
	Designstrategie zu kommunizieren;
	- neue Lösungsansätze und Technologien unter Verwendung Ihres Hintergrundwissens zu
	bewerten und gegebenenfalls flexibel in ihre Ingenieurstätigkeit einzubinden.
Inhalt	Design als strategisches Mittel der Unternehmensführung und Sortimentsplanung;
	Markentypische und unternehmenshistorische Aspekte der Designstrategie;
	Übertragung der Unternehmenswerte auf die Formensprache der Produkte;
	Wahrnehmungslehre, entwerferisches Denken.
	Gestaltungsübung, Modellbau

Modulhandbuch

Master-Studiengang Maschinenbau

Redaktionelle Über



Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit
	Vorlesung: Klausur 90 Minuten oder mündliche Prüfung
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Tafel, Overhead, Beamer, Laborpraktikum
Literatur	Van den Boom, Romero-Tejedor: Design, zur Praxis des Entwerfens, Olms, 2001
	Heufler, G.: Design Basics, Niggli, 2004
	Lidwell, Holden, Butler: Design, Stiebner, 2004



Modul	Energietechnisches Seminar
Dozent(in)/Dozenten	DrIng. Gerald Ruß, DrIng. Bernhard Schetter, DrIng. Dirk Geyer
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 2 SWS, 48 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 32 h, Eigenstudium: 43 h
Kreditpunkte	
Empfohlene Vorkenntnisse	
Arbeitsaufwand Präsenzstudium: 32 h, Eigenstudium: 43 h Kreditpunkte 2,5 Empfohlene Vorkenntnisse Lernziele / Kompetenzen Absolventen/innen haben insbesondere - Verständnis für die interdisziplinäre Anwendung von Techr Bereichen der Ingenieurwissenschaften erworben; - ausgehend von den natur- und ingenieurwissenschaftliche der zentralen Komponenten der Energietechnik sowie derer erfasst; - detailliertes ingenieurwissenschaftliches Verständnis zum energietechnischer Systeme und Methoden erworben. Ingenieurwissenschaftliche Methodik Absolventen/innen sind insbesondere fähig, - Fragen der Energietechnik unter Nutzung von physikalisch Hilfe aktueller wissenschaftlicher Methoden zu identifiziere - energietechnische Prozesse und Anlagen wissenschaftlich - passende Analyse-, Simulations- und Optimierungsmetho energietechnischen Prozesse auszuwählen und mit hoher H anzuwenden. Ingenieurgemäßes Entwickeln Absolventen/innen haben insbesondere die Fähigkeit, - praxisorientierte Konzepte energietechnischer Systemen r Wissens zu erstellen; - energetisch optimierte Systeme unter Berücksichtigung te ökologischer Randbedingungen zu entwickeln; - Anforderungen an energietechnische Systeme zu formulie Entwicklungsprozess die entsprechenden Komponenten bis Verwendung kompetent angewandter Entwurfsmethodologi Untersuchen und Bewerten Absolventen/innen sind insbesondere fähig, - sich den aktuellen Stand des Wissens aufgrund von Intern- erschließen; - geeignete experimentelle oder analytische Methoden ents Wissens und Verstehens auszuwählen und die entsprechene Untersuchungen mit den theoretischen Grundlagen herzust Entwicklungsprozess einfliesen zu lassen. Ingenieurpraxis Absolventen/innen sind insbesondere - in der Lage, das erworbene Wissen eigenverantwortlich zu in dem sich schnell veränderndern Fachgebiet eine perman- und der Methoden erforderlich ist; - fähig, Komponenten energietechnische Anlagen zu entwicl Gesamtprozess der Anlagenentwicklung einzubringen; - sich der ökologischen, ökonomischen und damit auch gese	Wissen und Verstehen Absolventen/innen haben insbesondere - Verständnis für die interdisziplinäre Anwendung von Techniken aus verschiedenen Bereichen der Ingenieurwissenschaften erworben; - ausgehend von den natur- und ingenieurwissenschaftlichen Grundlagen die Funktionsweise der zentralen Komponenten der Energietechnik sowie deren Verknüpfung zu Systemen erfasst; - detailliertes ingenieurwissenschaftliches Verständnis zum aktuellen Stand energietechnischer Systeme und Methoden erworben. Ingenieurwissenschaftliche Methodik Absolventen/innen sind insbesondere fähig, - Fragen der Energietechnik unter Nutzung von physikalisch-technischen Grundlagen und mit Hilfe aktueller wissenschaftlicher Methoden zu identifizieren und zu bearbeiten; - energietechnische Prozesse und Anlagen wissenschaftlich fundiert zu analysieren; - passende Analyse-, Simulations- und Optimierungsmethoden zur Beurteilung der energietechnischen Prozesse auszuwählen und mit hoher Handhabungskompetenz anzuwenden. Ingenieurgemäßes Entwickeln Absolventen/innen haben insbesondere die Fähigkeit, - praxisorientierte Konzepte energietechnischer Systemen nach dem Stand des aktuellen Wissens zu erstellen; - energetisch optimierte Systeme unter Berücksichtigung technischer, wirtschaftlicher und
	Untersuchen und Bewerten Absolventen/innen sind insbesondere fähig, - sich den aktuellen Stand des Wissens aufgrund von Internet- und Literaturrecherchen zu erschließen; - geeignete experimentelle oder analytische Methoden entsprechend dem Stand ihres Wissens und Verstehens auszuwählen und die entsprechenden Untersuchungen durchzuführen sowie die Ergebnisse zu analysieren; - Zusammenhänge zwischen den Ergebnissen der experimentellen bzw. analytischen Untersuchungen mit den theoretischen Grundlagen herzustellen und die Folgerungen in den Entwicklungsprozess einfliesen zu lassen. Ingenieurpraxis Absolventen/innen sind insbesondere - in der Lage, das erworbene Wissen eigenverantwortlich zu vertiefen und sich bewusst, dass in dem sich schnell veränderndem Fachgebiet eine permanente Aktualisierung des Wissens und der Methoden erforderlich ist; - fähig, energietechnische Anlagen auszuwählen, auszulegen, und zu betreiben; - fähig, Komponenten energietechnische Anlagen zu entwickeln, und zu optimieren und in den

Modulhandbuch BBPO-MM-Anlage 4-58 Redaktionelle Überarbeitung 23.05.2012

Das Dekanat

	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere
	- fähig, sowohl mit Ingenieuren als auch mit Fachleuten anderer Disziplinen zu Fragen der
	Energietechnik zu kommunizieren;
	sensibilisiert, eine technisch optimale, energietechnische Lösung unter Berücksichtigung
	sowohl der ökonomischen als auch der ökologischen Randbedingungen zu realisieren.
Inhalt	Übersicht über die Energietechnik: Energieformen, Energieerhaltung, Erschöpfbares und nicht erschöpfbares (regeneratives) Energieangebot, Primaär- und Sekundärenergien, Weltenergiebedarf, Lastverläufe, Ökologische Aspekte, Gesetzliche Vorschriften. Übersicht über die Energiewirtschaft: Energieversorgung Welt/Europa/Deutschland, Ressourcen, Reichweiten, Bewertungsgrößen, Stromwirtschaft - Bedarf, Lastverläufe, Ökologische Aspekte, Gesetzliche Vorschriften.Nutzung fossiler Energieträger: Kohle, Braunkohle, Erdöl, Erdgas, Dampfkraftwerk, Gasturbinenkraftwerk, Gas- und Dampfturbinenkraftwerk, CO2-Abscheidung und –Speicherung.Nutzung der Kernenergie: Kernspaltung, Kernbrennstoffkreislauf, Kernkraftwerkskonzepte, Sicherheit.Nutzung und Perspektiven der regenerativen Energien: Wasserkraft, Windenergie, Solarthermie und Photovoltaik, Biomasse und Müll, Geothermische Energie. Energiespeicherung und Energietransport.Wirtschaftlichkeitsfragen in der Energietechnik: Kostenbeurteilungen, Kostenparameter, Optimierungsfragen. Rationelle Energienutzung in verschiedenen Bereichen: Kraftwerksbereich, Haushalte / Kleinverbraucher, Industrie, Verkehr.
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit Vorlesung: Klausur 90 Minuten oder mündliche Prüfung
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Tafel, Overhead, Beamer
Literatur	Zahoransky, Richard (Hrsg.): Energietechnik. 5. Aufl. ,Wiesbaden: Vieweg + Teubner, 2010 – ISBN 3834812072 Strauß, Karl: Kraftwerkstechnik: zur Nutzung fossiler, nuklearer und regenerativer Energiequellen. 4. Aufl., Springer: Berlin, 2009 - ISBN 3642014305
	Kaltschmitt, Martin; Streicher, Wolfgang; Wiese, Andreas (Hrsg.): Erneuerbare Energien:
	Systemtechnik, Wirtschaftlichkeit, Umweltaspekte, 4. Aufl., Springer: Berlin, 2009 - ISBN 3540282041
	Wesselak, Viktor; Schabbach, Thomas: Regenerative Energietechnik, 1. Aufl., Springer: Berlin, 2009 - ISBN 3540958819
	Kaltschmitt, Martin; Hartmann, Hans; Hofbauer, Hermann (Hrsg.): Energie aus Biomasse:
	Grundlagen, Techniken und Verfahren, 2. Auflage. Springer: Berlin, 2009 - ISBN 3540850945
	Heier, Siegfried: Windkraftanlagen. 5. Aufl. ,Wiesbaden: Vieweg + Teubner, 2009 – ISBN 3835101420



Modul	Fahrzeugsicherheit
Dozent(in)/Dozenten	Dr. Volker Prescher/Lehrbeauftragter
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 2 SWS, 48 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 32 h, Eigenstudium: 43 h
Kreditpunkte	
•	2,5
Empfohlene Vorkenntnisse	Wissen und Verstehen
Lernziele / Kompetenzen	Absolventen/innen haben insbesondere
	- vertiefte Kenntnisse der wesentlichen ingenieurwissenschaftlichen Prinzipien der
	Fahrzeugsicherheit und spezielle Auslegungskriterien der Fahrzeugsicherheit;
	- ein kritisches Bewusstsein über die neueren Erkenntnisse der Fahrzeugsicherheit;
	- Vertiefung der Ingenieurkenntnisse und -fähigkeiten auf ausgewählte reale Fahrzeugsicher-
	heitssysteme.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- Fragestellungen des Maschinenbaus auch unter fahrzeugsicherheitsrelevanten
	Gesichtspunkten zu bearbeiten;
	- die wachsende Bedeutung der Fahrzeugsicherheit im KFZ zu begreifen;
	- Konzepte der Auslegung von Sicherheitssystemen anzuwenden;
	- Aspekte der Fahrzeugsicherheit in die ingenieurwissenschaftliche Methodik zu integrieren.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln
	Absolventen/innen haben insbesondere die Fähigkeit,
	- praxisorientierte Fahrzeuge nach dem Stand des aktuellen Wissens zu erstellen und diese
	Konzepte strukturiert unter Beachtung moderner Kenntnisse der Fahrzeugsicherheit zu
	entwickeln;
	- Fahrzeugsicherheitssysteme unter Berücksichtigung moderner Methoden zu gestalten.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- sich den aktuellen Stand des Wissens aufgrund von Internet- und Literaturrecherchen zu
	erschließen; geeignete experimentelle, konstruktive und numerische Methoden
	entsprechend dem Stand ihres Wissens und Verstehens auszuwählen;
	- Zusammenhänge zwischen den Untersuchungsergebnissen und der Theorie herzustellen
	und diese Zusammenhänge in die Entwicklung der Fahrzeugsicherheitssysteme einfliesen zu
	lassen.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere
	- in der Lage das erworbene Wissen eigenverantwortlich zu vertiefen und sich bewusst, dass
	eine regelmäßigen Aktualisierung des Wissens auf den jeweiligen Stand der Technik
	erforderlich ist;
	- fähig, Fahrzeugsicherheitssysteme unter Verwendung moderner Auslegungsmethoden zur
	Produktreife zu bringen, und in Betrieb zu nehmen;
	- sich im Fall der Fahrzeugsicherheit der ökologischen und damit auch gesellschaftlichen
	Auswirkung der Ingenieurstätigkeit bewusst.
	Schlüsselqualifikationen Absolventen/innen sind insbesondere
	- fähig, sowohl mit Ingenieuren als auch mit Fachleuten anderer Disziplinen zu Fragen der
	Fahrzeugsicherheit zu kommunizieren;
	- neue Lösungsansätze und Technologien unter Verwendung Ihres Hintergrundwissens zu
	bewerten und gegebenenfalls flexibel in ihre Ingenieurstätigkeit einzubinden.
Inhalt	Aspekte passiver Sicherheit in der Karosserieentwicklung, Frontalaufprall, Seitencrash,
imatt	Insassensicherheit, Unfallsimulation, gesetzliche Vorgaben, Crash- und Dummy-Simulation.
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit
Stadien- / Fraidingsteistungen 	Vorlesung: Klausur 90 Minuten oder mündliche Prüfung
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Tafel, Overhead, Beamer, Video
	Robert Bosch GmbH: Sicherheits- und Komfortsysteme, 2004, ISBN 3-528-13875-0
Literatur	Nobell Dosch Offbr: Sicherheits- und Nothiolisysteme, 2004, ISBN 3-520-13075-0

Modulhandbuch

Master-Studiengang Maschinenbau



Modul	Modale Analyse
Dozent(in)/Dozenten	DrIng. Dietrich Weber
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 1 SWS, 36 TN; Praktikum: 1 SWS, 12 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 32 h, Eigenstudium: 43 h
Kreditpunkte	2,5
Empfohlene Vorkenntnisse	
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
·	Absolventen/innen haben insbesondere
	- umfangreiche ingenieurtechnische, naturwissenschaftliche und mathematischen Kenntnisse auf dem Gebiet der Modalen Analyse erworben, die sie zu wissenschaftlich fundierter Arbeit und verantwortlichem Handeln bei der beruflichen Tätigkeit befähigen;
	- Verständnis für die modalen Größen Eigenwert und Eigenform erworben; das Denken in "modalen Größen" gelernt;
	 gelernt, zwischen physikalischen und generalisierten Koordinaten zu unterscheiden, gelernt, die Begriffe generalisierte Massen und generalisierten Steifigkeiten zu interpretieren;
	- gelernt, die Modalen Größen (Eigenwerte, Eigenformen, Frequenzgänge) experimentell mit Hilfe der "Hammerschlag-Methode" zu ermitteln.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik Absolventen/innen sind insbesondere fähig
	- gekoppelte komplexe Schwingungssysteme mit Hilfe entsprechend vieler entkoppelter
	Einfreiheitsgrad-Schwinger in generalisieren Koordinaten zu beschreiben, - die Modale Transformation und die Modale Reduktion bei Systemen ohne Dämpfung und mit Dämpfung durchzuführen.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen haben insbesondere die Fähigkeit gewonnen
	 gekoppelte komplexe Schwingungssysteme mit Hilfe entsprechend vieler entkoppelter Einfreiheitsgrad-Schwinger in generalisieren Koordinaten zu beschreiben; die Modale Transformation und die Modale Reduktion bei Systemen ohne Dämpfung und mit
	Dämpfung durchzuführen.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig - durch den Vergleich zwischen den gerechneten Modalen Größen (Eigenwerte, Eigenformen, Übertragungsfunktionen) mit den experimentell ermittelten Größen gelernt, Schwingungseigenschaften elastischer Strukturen einzuschätzen.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere - durch den Vergleich zwischen den gerechneten Modalen Größen (Eigenwerte, Eigenformen, Übertragungsfunktionen) mit den experimentell ermittelten Größen gelernt,
	Schwingungseigenschaften elastischer Strukturen einzuschätzen.
	Schlüsselqualifikationen Absolventen/innen sind insbesondere
	- dazu befähigt, über Inhalte und Probleme der Modalen Analyse sowohl mit Fachkollegen als auch z.B. innerhalb von Projektgruppen mit fachfremden Kollegen zielführend zu kommunizieren.

Modulhandbuch

BBPO-MM-Anlage 4-61



Inhalt	Vorlesung:
matt	Rechnerische Modalanalyse:
	Systeme mit einem Freiheitsgrad: Eigenverhalten, Eigenschwingung, freie Schwingung,
	Erzwungene Schwingung, harmonische Anregung, Impulsanregung, beliebige Anregung;
	Systeme mit 2 und mehr Freiheitsgraden: Systeme, Bewegungsgleichungen, Eigenverhalten,
	Eigenschwingung, freie Schwingung, modale Analyse bei ungedämpften Systemen und
	Systemen mit Proportionaldämpfung, modale Analyse bei Systemen mit starker Dämpfung,
	Modale Entkopplung und Reduktion, Bimodale Entkopplung und Reduktion;
	Experimentelle Modalanalyse: Analytisches Modell, Nachgiebigkeitsfrequenzgänge,
	Identifikation der Modal-Parameter.
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit
	Vorlesung: Klausur 90 Minuten oder mündliche Prüfung
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Seminaristische Übungen, E-Learning, Laborpraktikum
Literatur	

Fachbereich Maschinenbau und Kunststofftechnik Das Dekanat Telefon (06151)16-8570 Telefax (06151)16-8957 dekanat.fbmk@h-da.de

Wahlpflichtkatalog Unternehmensorganisation WP



		Telefon (06151)16-8570 Telefax (06151)16-8957 dekanat.fbmk@h-da.de	
Modul	Ingenieur-Forschung	sprojekt (IFP-FWP)	
Dozent(in)/Dozenten	Dozenten des Fachbereichs	MK	
Sprache	Deutsch		
Lehrform / SWS	Praktikum: 0,1 SWS, 1 TN		
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 1,6 h,	Eigenstudium: 148,4 h	
Kreditpunkte	5		
Empfohlene Vorkenntnisse			
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen		

Wissen und Verstehen

Absolventen/innen haben insbesondere

- vertiefte Kenntnisse der ingenieurwissenschaftlichen Prinzipienin in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus sowie anwendungsorientierte Kenntnisse auf diesen Gebieten;

Ingenieurwissenschaftliche Methodik

Absolventen/innen sind insbesondere fähig.

- für ausgewählte Gebiete des Maschinenbaus Probleme systematisch zu analysieren und zu lösen, die bei der Entwicklung von Prozessen und Maschinen auftreten.

Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren

Absolventen/innen haben insbesondere

- die Fähigkeit, ihr ingenieurwissenschaftliches Wissen einzusetzen um komplexe Lösungen für neue Verfahren und Maschinen zu erarbeiten, beurteilen und bewerten.

Ingenieurpraxis

Absolventen/innen sind insbesondere fähig,

- die erlernten Kenntnisse in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus so weit zu abstrahieren, dass sie auch neue Aufgaben selbstständig lösen können;
- in ausgewählten Gebieten des Maschinenbaus benötigte Informationen zu identifizieren, zu beschaffen und zu bewerten.

Schlüsselqualifikationen

Absolventen/innen sind insbesondere dazu befähigt,

- selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und komplexere Projekte zu organisieren, durchzuführen und zu leiten;
- Entwicklungsprojekte einem größeren Hörerkreis darzustellen, zu erläutern und zu diskutieren;
- sich wissenschaftliche, technische und soziale Kompetenzen (Abstraktionsvermögen, systematisches Denken, Team und Kommunikationsfähigkeit, internationale und kulturelle Erfahrung usw.) zu erarbeiten und anzuwenden:
- eigenständig ein Entwicklungs-/ Forschungsprojekt mit allen Aspekten die Bestandteil einer wissenschaftlichen Arbeit sind (z. B. Literatur- und Patentrecherche, experimentelle Versuche oder theoretische Untersuchungen je nach Aufgabenstellung, Analyse der Ergebnisse mit statistischen Methoden, Vergleich mit anderen Untersuchungen, Interpretation,...) als Vorstufe zur Masterarbeit durchzuführen. Das Ingenieur-Forschungsprojekt stellt einen Praxisblock im Masterstudium dar. Die Ausgestaltung dieses

Literatur	Je nach Aufgabenstellung
Medienformen	
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht, Kolloquium
Inhalt	Je nach Aufgabenstellung
	Praxisplocks soll den berufsfeldbezogenen Aufgabenstellungen entsprechen.



Modul	Advanced Business Simulation
Dozent(in)/Dozenten	Dozenten des Fachbereichs W
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Seminar: 4 SWS, 24 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	<u> </u>
	5 Patrick quintack of thick of Crundle accessed up.
Empfohlene Vorkenntnisse	Betriebswirtschaftliche Grundlagenmodule
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
	Absolventen/innen verfügen insbesondere über
	- vertiefte Kenntnisse in den betrieblichen Funktionen und Abläufen eines Unternehmens
	sowie in der Unternehmensumwelt;
	- ein kritisches Bewusstsein von zwischenmenschlichen Beziehungen und Abhängigkeiten im
	betrieblichen Umfeld.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen können insbesondere
	- betriebswirtschaftliche Frage- und Problemstellungen anwendungsorientiert analysieren
	und lösen, die komplex definiert sind;
	- betriebswirtschaftliche Methoden bei der anwendungsorientierten Lösung der Frage-
	stellungen einsetzen.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen können insbesondere
	- Lösungen zu anwendungsorientierten, auch unkonventionellen Fragestellungen entwickeln,
	unter besonderer Einbeziehung der betriebswirtschaftlichen Relevanz bzw. Durchführbarkeit;
	- ihre Kreativität einsetzen, um neue, originelle und betriebswirtschaftlich vertretbare
	Lösungen für die Praxis zu entwickeln.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- benötigte Informationen zu identifizieren, zu finden und zu beschaffen;
	- Daten kritisch zu bewerten, zu verdichten und daraus Schlüsse zu ziehen.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- Wissen aus nichttechnischen Bereichen zu kombinieren und beherrschen den Umgang mit
	Komplexität;
	- sich schnell und zielgerichtet in Neues, Unbekanntes einzuarbeiten;
	- auch nicht-technische Auswirkungen der Ingenieurtätigkeit zu erkennen und in ihr Handeln
	verantwortungsbewusst einzubeziehen.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- das Können erworben, selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und haben sich
	wissenschaftliche und soziale Kompetenzen (Abstraktionsvermögen, systematisches Denken,
	Team- und Kommunikationsfähigkeit) zu Eigen gemacht. Sie sind dadurch besonders auf die
	Übernahme von Führungsverantwortung vorbereitet. Sie haben fachübergreifende, nicht-
	technische Kenntnisse und Fähigkeiten erworben.
	Absolventen/innen werden in die Lage versetzt, Änderungen im marktwirtschaftlichen
	Umfeld des Unternehmens zu erkennen, zu analysieren und entsprechende Konsequenzen
	zu ziehen.
Inhalt	Betriebliche Entscheidungsprozesse unter Risiko und Unsicherheit
	Risiken der Gründungsentscheidung und ihre Darstellung im Business-Plan
	Simulation der Unternehmensgründung und anschließender Geschäftstätigkeit (mit Planspiel)
	Risikoanalyse und Entscheidungsoptimierung (mit Simulationssoftware)

Modulhandbuch BBPO-MM-Anlage 4-65

Das Dekanat



Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit
	Prüfungsleistung aus drei Komponenten:
	1. Entwicklung und Dokumentation eines Business Plans
	2. Teilnahme an einem mehrperiodischen Management-Planspiel, einschließlich Analyse
	des Spielverlaufs und Präsentation der Ergebnisse
	3. Durchführung einer Simulationsstudie auf Basis einschlägiger Software am Beispiel von
	Business-Plan und/oder Management-Planspiel
Medienformen	Unternehmensplanspiel-Software (z.Z. TopSim, Crystal Ball, Add-In zu MS Excel), Software zu
	Unternehmensgründung und Business-Plänen
Literatur	Ibers, T., und A. Hey, Risikomanagement, Merkur
	Laguna, M., und J. Marklund, Business Process Modeling, Simulation and Design, Pearson
	Prentice Hall
	Pidd, M., Computer Simulation in Management and Science, Wiley
	Ragsdale, C., Spreadsheet Modeling and Decision Analysis: A Practical Introduction to
	Management Science, Thomson Learning
	Strahringer, S. (Hrsg.), Business Engineering, dpunkt
	Verwendet werden jeweils die neuesten Auflagen. Weitere Literaturhinweise werden in den
	Lehrveranstaltungen gegeben.



Modul	Controlling
Dozent(in)/Dozenten	Dozenten des Fachbereichs W
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 4 SWS, 48 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
•	
Kreditpunkte Empfohlene Vorkenntnisse Lernziele / Kompetenzen	Betriebswirtschaftliche Grundlagenmodule Wissen und Verstehen Absolventen/innen verfügen insbesondere über - vertiefte Kenntnisse in den betrieblichen Funktionen und Abläufen eines Unternehmens sowie in der Unternehmensumwelt; - ein kritisches Bewusstsein von Abhängigkeiten im betrieblichen Umfeld. Ingenieurwissenschaftliche Methodik Absolventen/innen können insbesondere - betriebswirtschaftliche Frage- und Problemstellungen anwendungsorientiert analysieren und lösen, die komplex definiert sind; - betriebswirtschaftliche Frage- und Problemstellungen anwendungsorientiert analysieren und lösen, die komplex definiert sind; - betriebswirtschaftliche Methoden bei der anwendungsorientierten Lösung der Fragestellungen einsetzen. Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren Absolventen/innen können insbesondere - Lösungen zu anwendungsorientierten, auch unkonventionellen Fragestellungen entwickeln, unter besonderer Einbeziehung der betriebswirtschaftlichen Relevanz bzw. Durchführbarkeit. Untersuchen und Bewerten Absolventen/innen sind insbesondere fähig, - benötigte Informationen zu identifizieren, zu finden und zu beschaffen; - Daten kritisch zu bewerten, zu verdichten und daraus Schlüsse zu ziehen. Ingenieurpraxis Absolventen/innen sind insbesondere fähig, - Wissen aus verschiedenen nichttechnischen Bereichen zu kombinieren und beherrschen den Umgang mit Komplexität; - sich schnell und zielgerichtet in Neues, Unbekanntes einzuarbeiten; - auch nicht-technische Auswirkungen der Ingenieurtätigkeit zu erkennen und in ihr Handeln verantwortungsbewusst einzubeziehen. Schlüsselqualifikationen Absolventen/innen haben insbesondere - das Können erworben, selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und haben sich wissenschaftliche und soziale Kompetenzen [Abstraktionsvermögen, systematisches Denken, Team- und Kommunikationsfähigkeit] zu Eigen gemacht. Sie sind dadurch besonders auf die Übernahme von Führungsverantwortung vorbereitet. Sie haben fachübergreifende, nichtechnische Kenntnisse und Fähigkeiten erworben. Absolventen/in
	Planungs- und Kontrollsysteme: im Rahmen der generellen Zielplanung/Kontrolle, im Rahmen der strategischen Planung/Kontrolle,
	im Rahmen der operativen Planung/Kontrolle, im Rahmen der gesamtunternehmensbezogenen Ergebnis- und Finanzplanung, Plan- und Berichtssysteme,
	Einsatz von Software zur Planung und Kontrolle

Modulhandbuch
Master-Studiengang Maschinenbau



Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Seminaristische Übungen, E-Learning, Laborpraktikum
Literatur	Berens, W., Born, A., Hoffjan, A. (Hrsg.): Controlling international tätiger Unternehmen, Stuttgart Welge, Holtbrügge: Internationales Management Eilenberger, G.: Finanzierungsentscheidungen multinationaler Unternehmen, Heidelberg Hahn, D.: Hungenberg, H.: PuK, Wertorientierte Controllingkonzepte, Gabler Horváth, P.: Internationalisierung des Controlling, Stuttgart Horváth, P.: Controlling, Vahlen Perlitz, M.: Internationales Management, Stuttgart Reis, D.: Finanzmanagement in internationalen mittelständischen Unternehmen, Wiesbaden



Modul	Patentrecht
Dozent(in)/Dozenten	Dr. Reiner Teubner
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 3 SWS, 40 TN Praktikum: 1 SWS, 12 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Empfohlene Vorkenntnisse	Interesse an der juristischen Denkweise sollte vorhanden sein und die Bereitschaft, sich dieser Materie zu stellen.
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
	Absolventen/innen verfügen insbesondere über
	- vertiefte Kenntnisse in den betrieblichen Funktionen und Abläufen eines Unternehmens
	sowie in der Unternehmensumwelt.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- Wissen aus verschiedenen nichttechnischen Bereichen zu kombinieren und beherrschen.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen sind insbesondere dazu befähigt,
	- selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und komplexere Projekte zu organisieren,
	durchzuführen und zu leiten;
	- Entwicklungsprojekte einem größeren Hörerkreis darzustellen, zu erläutern und zu diskutieren;
	- sich wissenschaftliche, technische und soziale Kompetenzen (Abstraktionsvermögen, systematisches Denken, Team und Kommunikationsfähigkeit, internationale und kulturelle
	Erfahrung usw.) zu erarbeiten und anzuwenden.
Inhalt	Rechtliche Grundlagen des Patentrechts, historische Entwicklungen, Internationales Recht, Materielles Patentrecht, Begriffe und Definitionen des Patentrechtes, Anwendung im
	gewerblichen Bereich, Fallbeispiele, Rechte aus dem Patent und aus der Patentanmeldung, Schutzbereich der Patentansprüche, Patentstreitigkeiten, Patentverletzung, Einspruch,
	Beschwerde, Nichtigkeitsklage, Verfahrensrecht, Patenterteilungsverfahren in DE und EP,
	Kostengesichtspunkte, Patentinformationen, Offenlegungsschrift, Patentschrift, Nutzung in
	der Praxis, Struktur einer Patentveröffentlichung, Inhaltsanalyse, Patentstrategie,
	Verteidigung, Angriff, Patentnetz, Arbeitnehmererfinderrecht, Vergütungsregeln, Lizenzen,
	Marken
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit
	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung
Medienformen	
Literatur	Eine CD mit den Folien im pdf-Format und im OpenOffice-Format wird den Studierenden zur Verfügung gestellt, die aktuellen Patentschriften und die Entscheidungen in Kopie ebenfalls, da für Anfänger geeignete Literatur zum Patentrecht so gut wie nicht existiert.



Modul	Qualitätsmanagement	
Dozent(in)/Dozenten	Dozenten des Fachbereichs MK	
Sprache	Deutsch	
Lehrform / SWS	Vorlesung: 3 SWS, 40 TN Praktikum: 1 SWS, 12 TN	
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h Eigenstudium: 86 h	
Kreditpunkte	5	
Empfohlene Vorkenntnisse		
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen	
	Absolventen verfügen insbesondere über	
	- vertiefte Kenntnisse in den betrieblichen Funktionen und Abläufen eines Unternehmens	
	sowie in der Unternehmensumwelt,	
	- ein kritisches Bewusstsein von zwischenmenschlichen Beziehungen und Abhängigkeiten im	
	betrieblichen Umfeld.	
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik	
	Absolventen können insbesondere	
	- betriebswirtschaftliche Frage- und Problemstellungen anwendungsorientiert analysieren	
	und lösen, die komplex definiert sind;	
	- betriebswirtschaftliche Methoden bei der anwendungsorientierten Lösung der	
	Fragestellungen einsetzen.	
Inhalt	Grundlagen des QM, wirtschaftliche Bedeutung, Prozessorientierung,	
	Normen zum QM, ISO 9000ff, ergänzende Vorschriften TS 16949, GMP, GLP	
Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit	
	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung	
	Praktikum: Hausarbeit, Praxisbericht, Projektbericht	
Medienformen	Seminaristische Vorlesung, Skript, Tafel, Projektor, PC mit Beamer, Video	
Literatur	Integriertes Qualitätsmanagement, H.D. Seghezzi; Hanser Verlag	
	Qualitätsmanagement, B. Ebel, Verlag Neue Wirtschaftsbriefe	
	Vorlesungsskript Qualitätsmanagement, Dr. R. Stengler	

Telefax (06151)16-8957 dekanat.fbmk@h-da.de



Modul	Technical Controlling
Dozent(in)/Dozenten	Dozenten des Fachbereichs W
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 4 SWS, 48 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Empfohlene Vorkenntnisse	Betriebswirtschaftliche Grundlagenmodule
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
, ,	Absolventen/innen verfügen insbesondere über
	- vertiefte Kenntnisse in den betrieblichen Funktionen und Abläufen eines Unternehmens
	sowie in der Unternehmensumwelt, insbesondere in Kostenrechnung, Controlling und
	Projektmanagement;
	- ein kritisches Bewusstsein von zwischenmenschlichen Beziehungen und Abhängigkeiten im
	betrieblichen Umfeld.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen können insbesondere
	- betriebswirtschaftliche Frage- und Problemstellungen anwendungsorientiert analysieren
	und lösen, die komplex definiert sind;
	- betriebswirtschaftliche Methoden bei der anwendungsorientierten Lösung der Frage-
	stellungen einsetzen.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen können insbesondere
	- Lösungen zu anwendungsorientierten, auch unkonventionellen Fragestellungen entwickeln,
	unter besonderer Einbeziehung der betriebswirtschaftlichen Relevanz bzw. Durchführbarkeit;
	- ihre Kreativität einsetzen, um neue, originelle und betriebswirtschaftlich vertretbare
	Lösungen für die Praxis zu entwickeln. Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- benötigte Informationen zu identifizieren, zu finden und zu beschaffen;
	- Daten kritisch zu bewerten, zu verdichten und daraus Schlüsse zu ziehen.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- Wissen aus technischen und nichttechnischen Bereichen zu kombinieren und beherrschen
	den Umgang mit Komplexität;
	- sich schnell und zielgerichtet in Neues, Unbekanntes einzuarbeiten;
	- auch nicht-technische Auswirkungen der Ingenieurtätigkeit zu erkennen und in ihr Handeln
	verantwortungsbewusst einzubeziehen.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- das Können erworben, selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und haben sich
	wissenschaftliche und soziale Kompetenzen (Abstraktionsvermögen, systematisches Denken,
	Team- und Kommunikationsfähigkeit) zu Eigen gemacht. Sie sind dadurch besonders auf die
	Übernahme von Führungsverantwortung vorbereitet. Sie haben fachübergreifende,
	nichttechnische Kenntnisse und Fähigkeiten erworben;
	- Die Absolventen/innen werden in die Lage versetzt, Änderungen im marktwirtschaftlichen
	Umfeld des Unternehmens zu erkennen, zu analysieren und entsprechende Konsequenzen zu
Inhalt	Ziehen. Operative E&E, und Projekteentrelling, Operatives E&E, Bereichs, und Projektportfelie
	Operative F&E- und Projektcontrolling, Operatives F&E-Bereichs- und Projektportfolio-
IIIIatt	Controlling ESE Strategic Controlling Projekt Aufwandershätzung und Kastannannan
matt	Controlling, F&E-Strategie-Controlling, Projekt-Aufwandsschätzung und Kostenmanagement,
iiiiatt	Projekt-Informationssysteme und DV-Unterstützung, Planung und Durchführung von
iiiiatt	

Modulhandbuch BBPO-MM-Anlage 4-71 Redaktionelle Überarbeitung 23.05.2012

instrumente; Desinvestitionsmanagement



Studien-/Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit	
	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung	
Medienformen	Umdruck mit Vorlesungsfolien sowie zusätzliche Aufsätze, Übungsbeispiele, Fallstudien und	
	Computersimulationen zum Download auf Lehrplattform	
Literatur	S. Seibert: Technisches Management, Teubner	
	G. Specht, C. Beckmann, J. Amelingmeier: F&E-Management, Schäffer-Poeschel	
	R. Fiedler: Controlling von Projekten, expert.	
	M. Hartmann, Berichtswesen im High Tech-Unternehmen	
	B. Krugger, Controlling junger innovativer Wachstumsunternehmen	



Modul	Unternehmensbewertung
Dozent(in)/Dozenten	Dr. U. Manz
Sprache	Deutsch
Lehrform / SWS	Vorlesung: 4 SWS, 48 TN
Arbeitsaufwand	Präsenzstudium: 64 h, Eigenstudium: 86 h
Kreditpunkte	5
Empfohlene Vorkenntnisse	Betriebswirtschaftliche Grundlagenmodule, Controlling
Lernziele / Kompetenzen	Wissen und Verstehen
	Absolventen/innen verfügen insbesondere über
	- vertiefte Kenntnisse in den betrieblichen Funktionen und Abläufen eines Unternehmens
	sowie in der Unternehmensumwelt;
	- ein kritisches Bewusstsein von zwischenmenschlichen Beziehungen und Abhängigkeiten im
	betrieblichen Umfeld.
	Ingenieurwissenschaftliche Methodik
	Absolventen/innen können insbesondere
	- betriebswirtschaftliche Frage- und Problemstellungen anwendungsorientiert analysieren
	und lösen, die komplex definiert sind;
	- betriebswirtschaftliche Methoden bei der anwendungsorientierten Lösung der Frage-
	stellungen einsetzen.
	Ingenieurgemäßes Entwickeln und Konstruieren
	Absolventen/innen können insbesondere
	- Lösungen zu anwendungsorientierten, auch unkonventionellen Fragestellungen entwickeln,
	unter besonderer Einbeziehung der betriebswirtschaftlichen Relevanz bzw. Durchführbarkeit;
	- ihre Kreativität einsetzen, um neue, originelle und betriebswirtschaftlich vertretbare
	Lösungen für die Praxis zu entwickeln.
	Untersuchen und Bewerten
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig,
	- benötigte Informationen zu identifizieren, zu finden und zu beschaffen;
	- Daten kritisch zu bewerten, zu verdichten und daraus Schlüsse zu ziehen.
	Ingenieurpraxis
	Absolventen/innen sind insbesondere fähig, - Wissen aus technischen und nichttechnischen Bereichen zu kombinieren und beherrschen
	den Umgang mit Komplexität;
	- sich schnell und zielgerichtet in Neues, Unbekanntes einzuarbeiten;
	- auch nicht-technische Auswirkungen der Ingenieurtätigkeit zu erkennen und in ihr Handeln
	verantwortungsbewusst einzubeziehen.
	Schlüsselqualifikationen
	Absolventen/innen haben insbesondere
	- das Können erworben, selbstständig wissenschaftlich zu arbeiten und haben sich
	wissenschaftliche und soziale Kompetenzen (Abstraktionsvermögen, systematisches Denken,
	Team- und Kommunikationsfähigkeit) zu Eigen gemacht. Sie sind dadurch besonders auf die
	Übernahme von Führungsverantwortung vorbereitet. Sie haben fachübergreifende,
	nichttechnische Kenntnisse und Fähigkeiten erworben.
	Absolventen/innen werden in die Lage versetzt, eine marktfähige Bewertung eines
	Unternehmens durchzuführen. Sie werden hierzu die wichtigsten Vorgehensweisen,
	Konzepte und Instrumente der Unternehmensbewertung kennen lernen. Sie werden in der
	Lage sein, das für das zu bewertende Unternehmen sinnvolle Verfahren vorzuschlagen und
	ihren Vorschlag zu begründen.
Inhalt	Anlässe, Ziele und Aufgaben der Unternehmensbewertung, Verfahren der
	Unternehmensbewertung, Substanzwertmethode, Liquidationswertverfahren,
	Stuttgarter Verfahren, Multiplikatoren-Methode, Ertragswertverfahren
	Discounted Cashflow-Verfahren, Bewertung und Bewertungskompetenz
	Auswahl des Bewerters, Kosten der Bewertung, Probleme der Unternehmensbewertung,
	Anwendungsbeispiele

Modulhandbuch BBPO-MM-Anlage 4-73 Redaktionelle Überarbeitung 23.05.2012



Studien- / Prüfungsleistungen	Prüfungsleistung ohne Beschränkung der Wiederholbarkeit
	Vorlesung: Klausur 120 Minuten oder mündliche Prüfung
Medienformen	Vorlesungsbegleitende Unterlagen (auch elektronisch), Fallstudien)
Literatur	Ballwieser, Wolfgang, Unternehmensbewertung -Prozess, Methoden und Probleme;
	Berens, Wolfgang, Brauner Hans U., Strauch Joachim, Due Diligence bei
	Unternehmensakquisitionen
	Busse von Colbe/Coenenberg (Hrsg.), Unternehmensakquisition und
	Unternehmensbewertung,
	Drukarczyk, Jochen; Ernst, Dietmar, Branchenorientierte Unternehmensbewertung
	Drukarczyk, Jochen;Schüler, Andreas; Unternehmensbewertung
	Gottwald Kranebitter/von Linde, Unternehmensbewertung für Praktiker
	Hommel, Michael; Dehmel, Inga: Unternehmensbewertung case by case
	Kuhner, Christoph; Maltry, Helmut: Unternehmensbewertung
	Kup, Alexander: Methoden der Unternehmensbewertung, Internationaler Vergleich kleiner
	und mittelgroßer Unternehmen, Hamburg 2007
	Schacht, Ulrich; Fackler, Matthias: Praxishandbuch Unternehmensbewertung. Grundlagen,
	Methoden, Fallbeispiele
	Wiehle, Ulrich; Diegelmann, Michael; Deter Henryk, Schömig, Rolf Michael:
	Unternehmensbewertung: Methoden, Rechenbeispiel
	Verwendet werden jeweils die neuesten Auflagen. Weitere Literaturhinweise werden in den
	Lehrveranstaltungen gegeben.